

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 10-088769

(43)Date of publication of application : 07.04.1998

(51)Int.Cl.

E04F 13/08

E04F 19/02

(21)Application number : 08-242868

(71)Applicant : DAIKEN TRADE & IND CO LTD

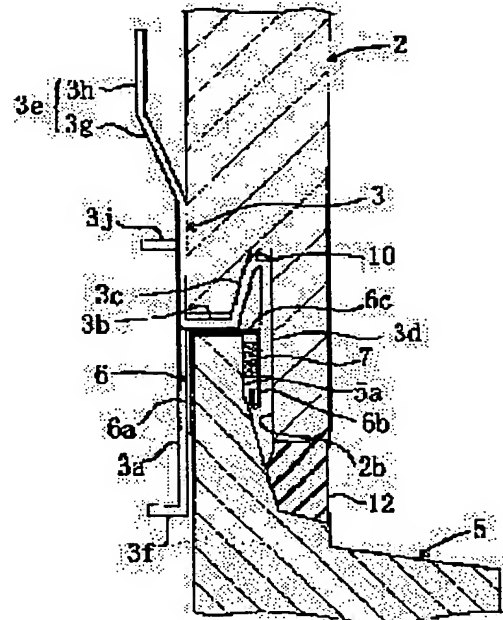
(22)Date of filing : 13.09.1996

(72)Inventor : MITSUKUNI HIDEKI

(54) INSTALLING STRUCTURE OF DECORATIVE GIRTH AND SPACER METAL FITTING TO BE USED THEREFOR**(57)Abstract:**

PROBLEM TO BE SOLVED: To install a decorative girth with excellent outward appearance without complicating work by interposing a spacer metal fitting between a general part installing metal fitting and the decorative girth, and filling a clearance with an elastic body.

SOLUTION: Siding 2 arranged in a multistage shape in the vertical direction in a condition of being juxtaposed in the horizontal direction, is installed on an exterior trimming backing through a general part installing metal fitting 3. This general part installing metal fitting 3 is also used to install a decorative girth 5 interposed between the upper and lower floors. In this structure, a spacer metal fitting 6 is interposed between the installing metal fitting 3 to lock a female matter 2b of the upper side siding 2 and the decorative girth 5. An elastic body 7 of the spacer metal fitting 6 is elastically contacted with a male matter 5a of the decorative girth 5, and a clearance between a lower side locking piece 3d of the installing metal fitting 3 and the male matter 5a of the decorative girth 5 is filled. Therefore, the decorative girth can be installed with excellent outward appearance in simple work.

**LEGAL STATUS**

[Date of request for examination] 03.09.2003

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's
decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1] Siding respectively arranged in a lengthwise direction at two or more steps in the condition of having **** in margo inferior and having ranked with a sheathing substrate in a longitudinal direction while it has **** in an upper limb Fixing metal with which it comes to prepare a bottom stop piece which can stop **** of an upside stop piece and siding which can stop **** of the above-mentioned siding in a vertical piece fixed to the above-mentioned sheathing substrate **** which can be inserted in an upper limb at **** of the above-mentioned siding It is infixed between the above-mentioned fixing metal and the above-mentioned makeup girts which are the mounting structure of a makeup girt equipped with the above, and stop **** of the above-mentioned upside siding. It has spacer metallic ornaments by which elastic material for being filled up with a crevice between a bottom stop piece of this fixing metal and **** of a makeup girt was prepared. And **** of the above-mentioned makeup girt While being stopped by bottom stop piece of the above-mentioned fixing metal which stops **** of upside siding through elastic material of the above-mentioned spacer metallic ornaments, **** of a makeup girt It is stopped by upside stop piece of fixing metal which stops **** of bottom siding located in this makeup girt bottom. The above-mentioned makeup girt While making **** of this makeup girt insert in **** of upside siding, it is characterized by being attached in a sheathing substrate through fixing metal of the above-mentioned upper and lower sides in the condition of having made **** of bottom siding inserting in **** of this makeup girt.

[Claim 2] In mounting structure of a makeup girt according to claim 1 fixing metal To a vertical piece which is the fixing metal for the general sections and is fixed to a sheathing substrate in addition to the above-mentioned fixing metal for the general sections It has fixing metal for starters with which it comes to prepare an upside stop piece which can stop **** of siding. Siding It is attached in a sheathing substrate through the above-mentioned fixing metal for the general sections, and fixing metal for starters. **** of a makeup girt It replaces with fixing metal for the general sections which stops **** of bottom siding, and is stopped by upside stop piece of the above-mentioned fixing metal for starters. The above-mentioned makeup girt Mounting structure of a makeup girt characterized by being attached in a sheathing substrate through fixing metal for the general sections, and fixing metal for starters in the condition of having made **** of this makeup girt inserting in **** of upside siding.

[Claim 3] In mounting structure of a makeup girt according to claim 1 spacer metallic ornaments It has the surface section arranged between a bottom stop piece of fixing metal, and **** of a makeup girt. And mounting structure of a makeup girt characterized by forming a sealing material which is stationed at the condition of covering a range in which the above-mentioned makeup girt has been arranged, and following a longitudinal direction, and does the seal of the crevice between **** of upside siding, and **** of the above-mentioned makeup girt to the surface section of the above-mentioned spacer metallic ornaments.

[Claim 4] The rear-face section which is the spacer metallic ornaments used for mounting structure of a makeup girt according to claim 1, and is arranged between a vertical piece of fixing metal which stops **** of upside siding, and **** of a makeup girt, The surface section arranged between a bottom stop piece of the above-mentioned fixing metal, and **** of a makeup girt, It comes to have a bond part which combines the above-mentioned rear-face

section and the surface sections with one. Spacer metallic ornaments characterized by being constituted so that the above-mentioned elastic material may be made to **** on a front face of **** of this makeup girt in the condition of elastic material having been prepared in a rear-face side of the above-mentioned surface section, and having been infixed between the above-mentioned fixing metal and a makeup girt.

[Translation done.]

* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[The technical field to which invention belongs] This invention relates to the cure received the appearance in the condition of having been attached while easy-izing especially mounting about the spacer metallic ornaments used for the mounting structure of the makeup girt used as a makeup member which is arranged so that it may intervene between the siding of the vertical story portion, and attaches an accent, and it, in case siding is attached in the outer wall of a building.

[0002]

[Description of the Prior Art] In recent years, the thing excellent not only in a functional side but design nature is called for from the building. As one of the technique of giving such design nature, an accent may be given to sheathing of a building by using a makeup member. For example, when siding is attached in an outer wall, the makeup girt which is arranged so that the above-mentioned siding may be divided up and down between the upper story portion of an outer wall and a lower story portion, and attaches an accent is used. This makeup girt gives the design nature which was excellent in the outer wall united with siding.

[0003] While the above-mentioned makeup girt has **** which can be inserted in the upper limb at **** of siding, specifically, it has **** which can insert **** of siding in the margo inferior. And while making **** insert in **** of upside siding located in a makeup girt upside, it is attached by driving the nail into a sheathing substrate through a nail in the nail hole which a makeup girt has in the condition of having made **** inserting in **** of bottom siding located in the makeup girt bottom.

[0004] On the other hand, generally the object for the general sections and two kinds of fixing metal for starters are used for anchoring of the above-mentioned siding. That is, the fixing metal for the general sections is used in case **** of this siding stops **** of siding which it has come to prepare the upside stop piece which can stop **** of siding, and the bottom stop piece which can stop **** of siding in the vertical piece fixed to a sheathing substrate, and is located in this fixing-metal upside, and **** of siding located in the bottom in the condition were inserted in **** of the above-mentioned siding. On the other hand, the above-mentioned fixing metal for starters is used, in case it has come to prepare only an upside stop piece in a vertical piece and **** of the siding of the base section which is the bottom of the first floor portion is stopped.

[0005]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] By the way, with the above-mentioned conventional mounting structure, since it will be outside exposed of each nailhead for attaching a makeup girt, there is a problem of not being good-looking. Moreover, there is also a possibility of damaging the front face of a makeup girt accidentally at the time of the ****.*.

[0006] Then, it is possible to use the fixing metal same as a method of construction as the case of siding which replaces the above-mentioned ****.*. Furthermore, if the fixing metal for the siding can be used also [anchoring / a makeup girt], complicated-ization of the activity resulting from the class of fixing metal increasing can be avoided, and it is desirable.

[0007] However, **** of the above-mentioned makeup girt so that it can respond to the siding of various thickness That is, so that it can be made to insert in **** of various kinds of siding

When it is made thin according to the thinnest siding, therefore is combined with the thinnest siding The thing which can make the bottom stop piece of the fixing metal formed so that **** of the siding could be stopped stop **** of a makeup girt, When combined with siding thicker than it, a crevice will be generated between the bottom stop piece of that fixing metal, and **** of a makeup girt, for this reason the problem of the ability not to make the bottom stop piece of fixing metal stopping **** of a makeup girt proper occurs.

[0008] This invention is made in view of these many points. The main object In case it enables it to use the fixing metal for siding also [anchoring / a makeup girt], even if it is the case where a crevice is generated between the bottom stop piece of fixing metal, and **** of a makeup girt, by using an easy auxiliary member It is in enabling it to more often than the case of the conventional **** attach a makeup girt, without being accompanied by complicated-ization of the activity resulting from enabling it to stop **** of a makeup girt proper, having it by the bottom stop piece of fixing metal, and the class of fixing metal increasing.

[0009]

[Means for Solving the Problem] In order to attain the above-mentioned object, spacer hardware with which an elastic body was prepared is used as an auxiliary member, and a crevice produced between a bottom stop piece of this fixing metal and **** of a makeup girt by infixing the spacer hardware between fixing metal and a makeup girt was filled up with this invention with the above-mentioned elastic body.

[0010] Siding specifically arranged in a lengthwise direction at two or more steps in the condition of having **** in margo inferior and having ranked with a sheathing substrate in a longitudinal direction while it has **** in an upper limb respectively at invention of claim 1, Fixing metal with which it comes to prepare a bottom stop piece which can stop **** of an upside stop piece and siding which can stop **** of the above-mentioned siding in a vertical piece fixed to the above-mentioned sheathing substrate, While it has **** which can be inserted in an upper limb at **** of the above-mentioned siding, it has **** which can insert **** of siding in margo inferior. It has a makeup girt arranged so that it may be placed between the above-mentioned upper and lower sides between **** siding at a sheathing substrate. While siding is attached in a sheathing substrate through the above-mentioned fixing metal at least Mounting structure of a makeup girt where a makeup girt was attached in a sheathing substrate in the condition of having made **** of the above-mentioned makeup girt inserting in **** of upside siding located in this makeup girt upside at least is a premise.

[0011] And it has spacer metallic ornaments by which elastic material for being infixed between the above-mentioned fixing metal and the above-mentioned makeup girts which stop **** of the above-mentioned upside siding, and being filled up with a crevice between a bottom stop piece of this fixing metal and **** of a makeup girt was prepared. In that case, **** of the above-mentioned makeup girt is stopped by bottom stop piece of the above-mentioned fixing metal which stops **** of upside siding through elastic material of the above-mentioned spacer metallic ornaments. On the other hand, **** of a makeup girt It is stopped by upside stop piece of fixing metal which stops **** of bottom siding located in this makeup girt bottom. By these the above-mentioned makeup girt While making **** of this makeup girt insert in **** of upside siding, it shall be attached in a sheathing substrate through fixing metal of the above-mentioned upper and lower sides in the condition of having made **** of bottom siding inserting in **** of this makeup girt.

[0012] In the above-mentioned configuration, while siding is arranged in the condition of having ranked with a sheathing substrate in a longitudinal direction in a lengthwise direction at two or more steps, a makeup girt is arranged so that it may be placed between the upper and lower sides between **** siding. Each above-mentioned siding is that the **** is stopped by upside stop piece of fixing metal, and is attached in a sheathing substrate through these fixing metal at least while the **** is stopped by bottom stop piece of fixing metal. On the other hand, the above-mentioned makeup girt is attached in a sheathing substrate in the condition of having made **** of an upper limb of bottom siding inserting in **** of the margo inferior while it makes **** of the upper limb insert in **** of margo inferior of upside siding. And **** is stopped by upside stop piece of fixing metal which stops **** of bottom siding again at a bottom stop piece of fixing metal with which **** of a makeup girt stops **** of upside siding,

respectively. At this time, spacer metallic ornaments are infixed between the above-mentioned fixing metal and makeup girts which stop **** of upside siding, and it fills up with a crevice between a bottom stop piece of this fixing metal, and **** of a makeup girt with an elastic body of those spacer metallic ornaments. Therefore, even when it originates in **** of a makeup girt being made thin and a crevice is generated between a bottom stop piece of fixing metal, and **** of a makeup girt, **** of a makeup girt is stopped by bottom stop piece of the above-mentioned fixing metal proper.

[0013] In invention of claim 2, fixing metal is the fixing metal for the general sections in invention of above-mentioned claim 1. In addition to this fixing metal for the general sections, it has fixing metal for starters with which it comes to prepare an upside stop piece which can stop **** of siding in a vertical piece fixed to a sheathing substrate. When siding is attached in a sheathing substrate through the above-mentioned fixing metal for the general sections, and fixing metal for starters, **** of a makeup girt shall be replaced with fixing metal for the general sections which stops **** of bottom siding, and shall be stopped by upside stop piece of the above-mentioned fixing metal for starters. And the above-mentioned makeup girt shall be attached in a sheathing substrate through fixing metal for the general sections, and fixing metal for starters in the condition of having made **** of this makeup girt inserting in **** of upside siding.

[0014] In the above-mentioned configuration, an object for the general sections and two kinds of fixing metal for starters are used for anchoring of each siding to a sheathing substrate. And **** of a makeup girt is stopped by upside stop piece of fixing metal for starters instead of fixing metal for the general sections. On the other hand, **** of a makeup girt is stopped by bottom stop piece of fixing metal for the general sections which stops **** of upside siding through spacer metallic ornaments as well as a case of invention of above-mentioned claim 1. Therefore, also in this invention, the same operation as a case of invention of above-mentioned claim 1 is performed. In addition, in this case, **** (upper limb) of bottom siding is not by the above-mentioned fixing metal for starters, for example, is attached firmly to a sheathing substrate by **** etc.

[0015] In invention of claim 3, spacer metallic ornaments shall be arranged in invention of above-mentioned claim 1 at the condition of covering a range in which it has the surface section arranged between a bottom stop piece of fixing metal, and **** of a makeup girt, and the above-mentioned makeup girt has been arranged, and following a longitudinal direction. And a sealing material which does the seal of the crevice between **** of upside siding and **** of the above-mentioned makeup girt to the surface section of the above-mentioned spacer metallic ornaments shall be formed.

[0016] In the above-mentioned configuration, spacer metallic ornaments are arranged at the condition of covering a range in which a makeup girt has been arranged and following a longitudinal direction. It is got blocked, for example, a size of a longitudinal direction of spacer metallic ornaments is made the same as a size of a longitudinal direction of a makeup girt. Therefore, the surface section of spacer metallic ornaments will counter **** of upside siding, and **** of a makeup girt in all ranges in which a makeup girt is arranged, respectively. At this time, the seal of the crevice between **** of upside siding and **** of a makeup girt is carried out with a sealing material of the above-mentioned surface section in the condition that exposure outside was prevented by **** of this upside siding. Therefore, in case a seal between upside siding and a makeup girt is performed, when it is made to carry out to a front-face side in the condition of having exposed to the exterior between upside siding and a makeup girt by stationing a sealing material by caulking processing, it compares. While being able to aim at simplification and construction period compaction of execution, since a caulking piece which cannot run easily and is generated by the movement toward siding, telescopic motion of a sheathing substrate, etc. cannot occur easily, deterioration of a sealing material by daylight or rainstorm excels [part / not to expose outside] also in waterproofness.

[0017] It shall come to have the rear-face section arranged between a vertical piece of fixing metal which stops **** of upside siding, and **** of a makeup girt as spacer metallic ornaments used for mounting structure of a makeup girt concerning invention of above-mentioned claim 1, the surface section arranged between a bottom stop piece of the above-

mentioned fixing metal, and **** of a makeup girt, and the bond part which combine these rear-faces section and the surface sections with one in invention of claim 4. Moreover, elastic material shall be beforehand prepared in a rear-face side of the above-mentioned surface section. And it shall be constituted so that the above-mentioned elastic material may be made to **** on a front face of **** of this makeup girt in the condition of having been infixed between the above-mentioned fixing metal and a makeup girt. Therefore, in this invention, the same operation as a case of invention of above-mentioned claim 1 is performed, and also time and effort which infixation of spacer metallic ornaments takes compared with a case where it is made to make spacer metallic ornaments infix after inserting in since it is inserted in so that it may be stopped by bottom stop piece of fixing metal where **** of a makeup girt is equipped with spacer metallic ornaments is simplified.

[0018]

[Embodiment of the Invention] Hereafter, the operation gestalt of this invention is explained based on a drawing.

Drawing 1 shows typically the whole makeup girt mounting structure configuration concerning the operation gestalt 1 of this invention. (Operation gestalt 1) This mounting structure The siding 2 and 2 and — which are arranged in the building of 2 stories in a lengthwise direction at multistage in the condition of having ranked with the sheathing substrate 1 in the longitudinal direction When attached through the fixing metal 3 and 3 for the general sections as a fixing metal, and — at least The siding 2 and 2 of the maximum upper case of the first floor portion and the makeup girt 5 with — arranged so that it may intervene in between are attached in the sheathing substrate 1 through the above-mentioned fixing metal 3 and 3 for the general sections, and — with the siding 2 and 2 of the bottom of the second floor portion of the, and —

[0019] Each above-mentioned siding 2 consists of metal plates, such as minerals boards, such as a fiber consolidation cement plate, a silicic-acid calcium board, a cement chip board, a slag cement board, and glass fiber reinforced cement, or iron, and an aluminum alloy, rectangle tabular is made, and patterns, such as a tile joint, are given to the front-face side (right face side of drawing 1). Moreover, **** 2a in the condition of having cut and lacked the front-face side is prepared in the long side of each above-mentioned siding 2 upside, and, on the other hand, **** 2b in the condition of having cut and lacked the rear-face side (left surface side of this drawing) is prepared in the lower long side. The engagement slot 10 of the shape of a cross section of V characters which is prolonged in a longitudinal direction and places a opening upside down is established in the inner surface of this **** 2b. And in each of the first floor portion and the second floor portion, although a graphic display is omitted, where [piled up **** 2b of upper siding 2 on **** 2a of lower siding 2] it is a condition, that is, **** 2a of lower siding 2 is made to insert in **** 2b of upper siding 2, siding 2 and two comrades are joined between the siding 2 of two upper and lower sides, and 2.

[0020] So that the above-mentioned fixing metal 3 for the general sections consists of metal plates, such as iron and an aluminum alloy, and it may expand to drawing 2 and may be shown A vertical break is put into each ** of vertical piece 3a fixed to vertical furring strip 1a of the sheathing substrate 1, and the part for a center section and the right-and-left both-sides portion of the bottom half section of this vertical piece 3a, respectively. And this right-and-left both-sides portion The protruding pieces 3b and 3b of one pair of right and left which bent at the abbreviation right angle and were formed towards reverse with the side fixed to vertical furring strip 1a, It has the upside stop pieces 3c and 3c of one pair of right and left which bent the head of these protruding pieces 3b and 3b up, respectively, and were formed, and the bottom stop pieces 3d and 3d of one pair of right and left which bent caudad the head of these upside stop pieces 3c and 3c, respectively, and were formed. While each above-mentioned upside stop piece 3c inclines in the direction which the gap between vertical piece 3a expands toward the upper part, the 3d of each above-mentioned bottom stop piece maintained vertical piece 3a and a fixed gap, and it is prolonged caudad. At this time, the soffit of 3d of bottom stop pieces is caudad located rather than protruding piece 3b, and the soffit of vertical piece 3a is caudad located rather than the soffit of 3d of bottom stop pieces.

[0021] Upside leg 3e and 3f of bottom legs are formed in the vertical both ends of the above-

mentioned vertical piece 3a, respectively. Upside leg 3e becomes the bending direction of protruding piece 3b from 3g of inclined plane sections which incline in the slanting upper part toward the direction of reverse, and 3h of these plane-of-composition sections that are formed so that the head of 3g of this inclined plane section may be bent and it may extend up, and contact the front face of the sheathing substrate 1. Three insertion holes 3i and 3i and — which insert the nail or screw for immobilization in 3g of these inclined plane sections and 3h of these plane-of-composition sections, respectively are prepared in the horizontal single tier. On the other hand, 3f of bottom legs comes to bend the soffit section of vertical piece 3a at an abbreviation right angle towards reverse with the bending direction of protruding piece 3b. Furthermore, this medium leg 3j by which medium leg 3j which it comes to bend at an abbreviation right angle is formed in the same direction as the case of the 3f of the above-mentioned bottom legs the portion in the condition that put the break of the letter of the abbreviation for U characters into the up Shimonaka center section close to upside leg 3e of the above-mentioned vertical piece 3a, and the three way type was surrounded by that break. Where vertical piece 3a is fixed to the sheathing substrate 1, it is prepared so that the sheathing substrate 1 may be contacted with an upside and the bottom legs 3e and 3f. Moreover, crevice 3k with the shallow depth for raising rigidity, as a part is removed of the upper part side insertion holes 3i and 3i and — is formed in the front face of vertical piece 3a so that it may straddle between 3g of inclined plane sections of upside leg 3e, and 3h of these plane-of-composition sections.

[0022] Siding 2 and 2 and the same material as a case of — can be used for it, the above-mentioned makeup girt 5 is the same, for example, it consists of cement system silicic-acid calcium, and it is making rectangle tabular with the larger form width than a vertical size. **** 5a which can be inserted in **** 2b of siding 2 is prepared in the long side of the makeup girt 5 upside so that it may expand to drawing 3 and may be shown. On the other hand, **** 5b which can insert **** 2a of siding 2 is prepared, and the engagement slot 11 of the shape of same cross section of V characters as the case of the engagement slot 10 of the above-mentioned siding 2 is established in the long side of this makeup girt 5 bottom at the inner surface of this **** 5b so that it may expand to drawing 4 and may be shown. This makeup girt 5 is attached in the condition of having made **** 2a of bottom siding 2 located in this makeup girt 5 bottom inserting in **** 5b while it makes the above-mentioned **** 5a insert in **** 2b of the upside siding 2 located in this makeup girt 5 upside.

[0023] Furthermore, the seal of the crevice between upside siding 2 and the makeup girt 5 is carried out with the sealing material 12 by caulking processing. Moreover, the sealing material 13 is infixed also in the crevice between bottom siding 2 and the makeup girt 5, and back-up material 14 is arranged at the back side.

[0024] And with this operation gestalt, as shown also in drawing 5, it has the spacer metallic ornaments 6 by which the elastic material 7 for being infixed between the above-mentioned fixing metal 3 for the general sections and the above-mentioned makeup girts 5 which stop **** 2b of the above-mentioned upside siding 2, and being filled up with the crevice between the bottom stop pieces 3d and 3d of this fixing metal 3 and **** 5a of the makeup girt 5 was formed. That is, while **** 5a of the above-mentioned makeup girt 5 is stopped by the bottom stop pieces 3d and 3d of the above-mentioned fixing metal 3 which stops **** 2b of upside siding 2 through the elastic material 7 of the above-mentioned spacer metallic ornaments 6 **** 5b of the makeup girt 5 is stopped by the upside stop pieces 3c and 3c of the fixing metal 3 which stops **** 2a of bottom siding 2. By these the above-mentioned makeup girt 5 While making **** 5a of this makeup girt 5 insert in **** 2b of upside siding 2, it is attached in the sheathing substrate 1 through the fixing metal 3 and 3 of the above-mentioned upper and lower sides in the condition of having made **** 2a of bottom siding 2 inserting in **** 5b of this makeup girt 5.

[0025] As it is prepared in the condition of having been crooked in the shape of a cross-section concave letter and the plate which the above-mentioned spacer metallic ornaments 6 are elastic like a stainless steel plate, and cannot rust easily is specifically shown also in drawing 5 Rear-face section 6a arranged between vertical piece 3a of the fixing metal 3 for the general sections, and **** 5a of the makeup girt 5, It has come to have surface section 6b arranged

between bottom stop piece 3c of fixing metal 3, and **** 5a of the makeup girt 5, and bond part 6c which combines these rear-faces section 6a and surface section 6b with one. And the above-mentioned elastic material 7 is formed in the rear-face side (left surface side of this drawing) of the above-mentioned surface section 6b, and it is made as [fill / with the crevice between bottom stop piece 3c of fixing metal 3, and **** 5a of the makeup girt 5 / make the above-mentioned elastic material 7 **** on the front face of **** 5a of this makeup girt 5, where these spacer metallic ornaments 6 are infixed between fixing metal 3 and the makeup girt 5, and]. In addition, as an example of the above-mentioned elastic material 7, foam, such as urethane besides being rubber etc., polystyrene, and an acrylic, is suitable, and adhesive tape with the thickness which used the above-mentioned foam as the base material is mentioned as one of the most suitable things.

[0026] Here, the procedure of attaching the makeup girt 5 is explained in the makeup girt mounting structure constituted as mentioned above, referring to drawing 6 - drawing 11 . First, to drawing 6 , after attaching siding 2 and 2 and — in the upper part in order from the bottom in the first floor portion of the sheathing substrate 1 and attaching, the siding 2 2, i.e., the bottom siding, of the maximum upper case of the first floor portion, as an arrow head shows, the fixing metal 3 for the general sections is arranged on **** 2a of the siding 2. And as shown in drawing 7 , the bottom stop pieces 3d and 3d of fixing metal 3 fix this fixing metal 3 to vertical furring strip 1a by ***** etc. in the vertical piece 3a in the condition of stopping **** 2a of siding 2. Thereby, **** 2a of bottom siding 2 is stopped by the bottom stop pieces 3d and 3d of the fixing metal 3 for the general sections.

[0027] Next, as shown in drawing 8 , the makeup girt 5 in the condition that **** 5a was equipped with the spacer metallic ornaments 6 is arranged on the above-mentioned siding 2. While **** 2a of bottom siding 2 inserts in **** 5b of the makeup girt 5 certainly at this time, the makeup girt 5 is arranged so that the upside stop pieces 3c and 3c of the above-mentioned fixing metal 3 for the general sections may get into the engagement slot 11 in that **** 5b certainly. Thereby, **** 5b of the makeup girt 5 is stopped by the upside stop pieces 3c and 3c of the fixing metal 3 in the condition of having stopped **** 2a of bottom siding 2 by the bottom stop pieces 3d and 3d. In addition, **** 5a of this makeup girt 5 is equipped with the above-mentioned spacer metallic ornaments 6 so that it may lap with vertical furring strip 1a in the condition that the makeup girt 5 has been arranged in the location of the proper longitudinal direction on bottom siding 2.

[0028] Subsequently, as shown in drawing 9 , the fixing metal 3 for the general sections is arranged on the spacer metallic ornaments 6 with which **** 5a of the makeup girt 5 is equipped. At this time, this fixing metal 3 is arranged so that the spacer metallic ornaments 6 may fit in in vertical piece 3a of this fixing metal 3 and 3d of bottom stop pieces, and 3d. Thereby, the spacer metallic ornaments 6 will be infixed proper between fixing metal 3 and the makeup girt 5, and the elastic body 7 of the above-mentioned spacer metallic ornaments 6 fully comes to be filled up with the crevice between the bottom stop pieces 3d and 3d of fixing metal 3, and **** 5a of the makeup girt 5. Then, the above-mentioned fixing metal 3 is fixed to vertical furring strip 1a with a nail etc. in vertical piece 3a. Thereby, **** 5a of the makeup girt 5 is stopped proper by 3d of bottom stop pieces of the above-mentioned fixing metal 3 for the general sections.

[0029] As shown in drawing 10 and drawing 11 , and on the upside stop pieces 3c and 3c of the above-mentioned fixing metal 3 for the general sections which has stopped **** 5a of the makeup girt 5 While arranging the siding 2 2 used as the bottom of the second floor portion, i.e., upside siding, and making **** 5a of the makeup girt 5 insert in the **** 2b, the upside stop pieces 3c and 3c of the above-mentioned fixing metal 3 are certainly inserted in the engagement slot 10 in this **** 2b. Thereby, **** 2b of upside siding 2 is stopped by the upside stop pieces 3c and 3c of fixing metal 3 proper.

[0030] With the siding 2 and 2 of the first floor portion, and —, in this way the siding 2 and 2 of the second floor portion, and the makeup girt 5 with — arranged so that it may intervene in between While making **** 5a of this makeup girt 5 insert in **** 2b of upside siding 2 using each above-mentioned siding 2 and 2 and the fixing metal 3 for the general sections of — used for anchoring It is attached in the sheathing substrate 1 in the condition of having made ****

2a of bottom siding 2 inserting in **** 5b of this makeup girt 5. Henceforth, the fixing metal 3 for the general sections and siding 2 are arranged by turns, and siding 2 and 2 and — are attached in the sheathing substrate 1.

[0031] Therefore, according to this operation gestalt, the siding arranged in the condition of having ranked with the sheathing substrate 1 in the longitudinal direction in a lengthwise direction at two or more steps, 2, and — are received. The ***** siding 2 and makeup girt 5 arranged so that it may intervene among two up and down The **** 5a to **** 2b of upside siding 2 moreover, where **** 2a of bottom siding 2 is inserted in **** 5b, respectively, in case it attaches While making the bottom stop pieces 3d and 3d of the fixing metal 3 for the general sections which decides to have the spacer metallic ornaments 6 by which the elastic body 7 was formed, and stops **** 2b of upside siding 2 stop **** 5a of the makeup girt 5 through the above-mentioned spacer metallic ornaments 6 By making upside stop piece 3c of the fixing metal 3 for the general sections which stops **** 2a of bottom siding 2 stop **** 5b of the makeup girt 5 Since the crevice produced between the bottom stop pieces 3d and 3d of the fixing metal 3 which stops **** 2b of upside siding 2, and **** 5a of the makeup girt 5 was filled up with the elastic body 7 of the above-mentioned spacer metallic ornaments 6 The makeup girt 5 formed according to the thinnest siding of thickness can be attached proper using the fixing metal 3 for attaching siding 2 with thickness thicker than the siding. Therefore, it can avoid that the class of fixing metal increases compared with the case where the fixing metal of dedication for a makeup girt is used, and the makeup girt 5 can be attached better than the case of the conventional *****, without being accompanied by complicated-ization of an activity.

[0032] And the elastic body 7 is beforehand formed in the above-mentioned spacer metallic ornaments 6, since it enables it to insert **** 5a of the makeup girt 5 in fixing metal 3 in the condition of having equipped with these spacer metallic ornaments 6, after inserting **** of a makeup girt in fixing metal, compared with the case where it is made to make spacer metallic ornaments infix,-izing of the infixation activity of the spacer metallic ornaments 6 can be carried out [easy], and workability can be raised further.

[0033] In addition, although it shall have the upside stop pieces 3c and 3c of one pair of right and left, and the bottom stop pieces 3d and 3d of one pair of right and left prepared so that it might extend from the head of each upside stop pieces 3c and 3c as a fixing metal 3 for the general sections with the above-mentioned operation gestalt Especially the number of each stop pieces is not limited, and about the connection relation between an upside stop piece [as opposed to a vertical piece], and a bottom stop piece The bottom stop piece may be directly prolonged from the vertical piece, without minding an upside stop piece, or it may be prepared so that an upside stop piece may be conversely prolonged from the head of a bottom stop piece with the case of the above-mentioned operation gestalt.

[0034] (Operation gestalt 2) Drawing 12 shows the makeup girt mounting structure concerning the operation gestalt 2 of this invention, and drawing 13 expands and shows the important section. In addition, the same sign is attached and shown in the same portion as the case of the above-mentioned operation gestalt 1.

[0035] With this operation gestalt, as shown in drawing 14 , the spacer metallic ornaments 6 are used as the long long object in the longitudinal direction (cross direction), and are arranged at the condition of covering the range in which the makeup girt 5 has been arranged, and following a longitudinal direction. And the sealing material 8 which does the seal of the crevice between **** 2b of upside siding 2 and **** 5a of the makeup girt 5 is beforehand formed at the head of surface section 6b of the above-mentioned spacer metallic ornaments 6.

[0036] Specifically, the above-mentioned sealing material 8 consists of natural rubber, synthetic rubber, or synthetic resin. As an example of the above-mentioned synthetic rubber, independent or the things which use copolymers (for example, styrene-ethylene-Butadiene Styrene [SEBS], styrene-Butadiene Styrene [SBS], etc.) or urethane, silicone, ethylene vinyl acetate [EVA], a fluorine, etc. as a principal component, such as styrene, a butadiene, ethylene, a propylene, and an isoprene, are mentioned. Moreover, as an example of the above-mentioned synthetic resin, urethane system resin, acrylic resin, silicone system resin, polysulfide system resin, vinyl acetate system resin, acrylic-urethane system resin, etc. are mentioned. In addition, since other

configurations are the same as the case of the operation gestalt 1, the explanation is omitted. [0037] Therefore, according to this operation gestalt, can do so the same effect as the case of the above-mentioned operation gestalt 1, and also Since it was made to carry out the seal of the crevice between **** 2b of upside siding 2, and **** 5a of the makeup girt 5 with the sealing material 8 stationed in the location where it is covered with **** 2b of this upside siding 2, and exposure outside is prevented It compares, when caulking processing is made to perform to the front-face side exposed outside like [in the case of the sealing material 12 of the above-mentioned operation gestalt 1 (refer to drawing 3)], in case the seal between upside siding 2 and the makeup girt 5 is performed. Only a part not to expose outside can make it hard to go on deterioration of the sealing material by daylight or the rainstorm, while being able to aim at the simplification and construction period compaction of execution. Moreover, since siding 2 and 2, and — or the caulking piece generated by telescopic motion and a motion of the sheathing substrate 1 cannot occur easily, the outstanding waterproofness can be acquired. [0038] Furthermore, since the whole longitudinal direction can be covered and **** 5a of the makeup girt 5 can be made to hold to the spacer metallic ornaments 6, there is also a merit that the holding power can be made still more powerful than the case of the above-mentioned operation gestalt 1.

[0039] (Operation gestalt 3) Drawing 15 shows the makeup girt mounting structure concerning the operation gestalt 3 of this invention. In addition, the same sign is attached and shown in the same portion as the case of the above-mentioned operation gestalt 1.

[0040] In addition to the fixing metal 3 for the general sections in the case of the above-mentioned operation gestalten 1 and 2, with this operation gestalt, it has the fixing metal 4 for starters with which it comes to prepare the upside stop pieces 4c and 4c which can stop **** 2b of siding 2 in vertical piece 4a fixed to the sheathing substrate 1. That is, a bottom stop piece like [in the case of the fixing metal 3 for the general sections] is not prepared in this fixing metal 4 for starters. And siding 2 and 2 and — are attached in the sheathing substrate 1 through the fixing metal 3 for these general sections, and the fixing metal 4 for starters. On the other hand, **** 5b of the makeup girt 5 is replaced with the fixing metal 3 for the general sections in the case of the operation gestalten 1 and 2 which stop **** 2a of bottom siding 2. It is stopped by the upside stop pieces 4c and 4c of the above-mentioned fixing metal 4 for starters. The makeup girt 5 Only in the condition made to insert in **** 2b of upside siding 2, **** 5a of this makeup girt 5 That is, it is attached in the sheathing substrate 1 through the object for the general sections, and two kinds of fixing metal 3 and 4 for starters in the condition that **** (upper limb) of bottom siding 2 is not inserted in **** 5b of this makeup girt 5.

[0041] With the above-mentioned fixing metal 4 for starters, as shown in drawing 16 , specifically, the soffit of the vertical piece 4a has stopped at the upper location rather than the case of the fixing metal 3 for the general sections. That is, where **** 5b of the makeup girt 5 is stopped by the upside stop pieces 4c and 4c, the soffit of vertical piece 4a overflows greatly caudad. In addition, since other portions are the same as the case of the fixing metal 3 for the general sections, the sign which contains the same alphabet (e-j) in the same portion is attached and shown, and the explanation is omitted.

[0042] Moreover, bottom siding 2 is formed in the condition that the portion containing the **** was excised as shown in drawing 17 , and a part for the upper limb flank is attached firmly to this vertical furring strip 1a using the nail 16 grade in the condition of having put on vertical furring strip 1a through the tabular spacer 15. In that case, the above-mentioned nail 16 is arranged in the location where the seal of the head is carried out by the sealing material 13.

[0043] According to this operation gestalt, therefore, with the fixing metal 3 for the general sections When it has the fixing metal 4 for starters which can stop **** 2b of the siding 2 of the base section by the upside stop pieces 4c and 4c this fixing metal 4 for starters — the fixing metal 3 for the general sections which can stop **** 2a of siding 2 — replacing with — arranging — the above-mentioned starter — public funds — by making the upside stop pieces 4c and 4c of an implement 4 stop **** 5b of the makeup girt 5 Since the makeup girt 5 was attached in the sheathing substrate 1 through the above-mentioned object for the general section, and two kinds of fixing metal 3 and 4 for starters, the same effect as the case of the

above-mentioned operation gestalt 1 can be done so even in this case.

[0044] In addition, although fixing metal 4 for starters is considered as the configuration similar to the fixing metal 3 for the general sections with the above-mentioned operation gestalt, if upside stop piece 4c is prepared in vertical piece 4a, especially the configuration will not be limited.

[0045] Moreover, although it is made to carry out a seal with the sealing material 13 which infixed the crevice between **** 2b of upside siding 2, and **** 5a of the makeup girt 5 in the front-face side as well as the case of the operation gestalt 1 with the above-mentioned operation gestalt. Like the case of the above-mentioned operation gestalt 2, while arranging spacer metallic ornaments in the condition of covering the range in which the makeup girt has been arranged and following a longitudinal direction A sealing material is formed in that surface section, and it may be made to carry out the seal of the crevice between **** of upside siding, and **** of the above-mentioned makeup girt with this sealing material.

[0046]

[Effect of the Invention] As explained above, according to invention of claim 1, it is arranged in the condition of having ranked with the sheathing substrate in the longitudinal direction in a lengthwise direction at two or more steps. It sets to the siding attached in a sheathing substrate through fixing metal at least in the mounting structure of the makeup girt arranged so that it may intervene between ***** siding up and down. It is infixed between the above-mentioned fixing metal and the makeup girts which stop **** of upside siding. And it has the spacer metallic ornaments by which the elastic material which can be filled up with the crevice between the bottom stop piece of this fixing metal and **** of a makeup girt was prepared. While making the bottom stop piece of the above-mentioned fixing metal which stops **** of upside siding stop **** of a makeup girt through the elastic body of the above-mentioned spacer metallic ornaments Since the upside stop piece of the fixing metal which stops **** of bottom siding is made to stop **** of a makeup girt and the makeup girt was attached in the sheathing substrate through the fixing metal of these upper and lower sides Even when it originates in **** of a makeup girt being made thin and a crevice is generated between the bottom stop piece of fixing metal, and **** of a makeup girt so that it can respond to the siding of various thickness in case the fixing metal for siding is used also [anchoring / a makeup girt] The bottom stop piece of the fixing metal can be made to be able to stop **** of a makeup girt proper, and a makeup girt can be attached better than the case of the conventional ****, without therefore being accompanied by complicated-ization of the activity by the class of fixing metal increasing.

[0047] According to invention of claim 2, the above-mentioned fixing metal is the fixing metal for the general sections. In addition to this fixing metal for the general sections, it has the fixing metal for starters with which it comes to prepare the upside stop piece which can stop **** of siding in the vertical piece fixed to a sheathing substrate. When siding is attached in a sheathing substrate through the above-mentioned object for the general section, and two kinds of fixing metal for starters Since replace with the fixing metal for the general sections, the upside stop piece of the above-mentioned fixing metal for starters is made to stop **** of a makeup girt and the makeup girt was attached in the sheathing substrate through the object for the general sections, and two kinds of fixing metal for starters Even in this case, the same effect as the case of invention of above-mentioned claim 1 can be done so.

[0048] According to invention of claim 3, it has the surface section arranged between the bottom stop piece of fixing metal, and **** of a makeup girt in the above-mentioned spacer metallic ornaments. It shall be arranged at the condition of covering the range in which the above-mentioned makeup girt has been arranged, and following a longitudinal direction. And on it Since the sealing material which does the seal of the crevice between **** of upside siding and **** of the above-mentioned makeup girt to the surface section of the above-mentioned spacer metallic ornaments was formed In case the seal of between upside siding and a makeup girt is carried out, it not only can attain simplification of execution, and shortening of a construction period, but compared with the case where caulking processing is made to be performed to the front-face side, it can raise the waterproofness between upside siding and a makeup girt.

[0049] According to invention of claim 4, as spacer metallic ornaments used for the mounting structure of the above-mentioned makeup girt The rear-face section arranged between the vertical piece of the fixing metal which stops **** of upside siding, and **** of a makeup girt, In coming to have the surface section arranged between the bottom stop piece of the above-mentioned fixing metal, and **** of a makeup girt, and the bond part which combines these rear-faces section and the surface sections with one Since it was made to make the above-mentioned elastic material **** on the front face of **** of this makeup girt in the condition of preparing elastic material in the rear-face side of the above-mentioned surface section beforehand, and having been infixed between the above-mentioned fixing metal and a makeup girt Since the same effect as the case of invention of above-mentioned claim 1 can be done so and also these spacer metallic ornaments can be made to infix between fixing metal and a makeup girt by equipping **** of a makeup girt with spacer metallic ornaments, and inserting this **** in the bottom stop piece of fixing metal After inserting in, compared with the case where it is made to make spacer metallic ornaments infix, -izing of the infixation activity of spacer metallic ornaments can be carried out [easy], and workability can be raised further.

[Translation done.]

*** NOTICES ***

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

DESCRIPTION OF DRAWINGS

[Brief Description of the Drawings]

[Drawing 1] It is the cross section showing the whole makeup girt mounting structure configuration concerning the operation gestalt 1 of this invention.

[Drawing 2] It is the perspective diagram expanding and showing the fixing metal for the general sections.

[Drawing 3] **** of a makeup girt and **** of upside siding are the cross sections expanding and showing the condition of being stopped by the fixing metal for the general sections.

[Drawing 4] **** of a makeup girt and **** of bottom siding are the cross sections expanding and showing the condition of being stopped by the fixing metal for the general sections.

[Drawing 5] It is the side elevation expanding and showing spacer metallic ornaments.

[Drawing 6] It is the perspective diagram showing the condition that the fixing metal for the general sections is arranged on **** of bottom siding.

[Drawing 7] **** of bottom siding is the perspective diagram showing the condition of having been stopped by the bottom stop piece of the fixing metal for the general sections.

[Drawing 8] The makeup girt which equipped **** with spacer metallic ornaments is the perspective diagram showing the condition of being arranged on the fixing metal for the general sections.

[Drawing 9] It is the perspective diagram showing the condition that the fixing metal for the general sections is arranged on **** of a makeup girt.

[Drawing 10] It is the perspective diagram showing the condition that upside siding is arranged on the fixing metal for the general sections.

[Drawing 11] It is the perspective diagram showing the condition that upside siding has been arranged on a makeup girt.

[Drawing 12] It is the drawing 1 equivalent drawing showing the whole makeup girt mounting structure configuration concerning the operation gestalt 2 of this invention.

[Drawing 13] **** of a makeup girt and **** of upside siding are the drawing 3 equivalent drawings expanding and showing the condition of being stopped by the fixing metal for the general sections.

[Drawing 14] It is the perspective diagram showing spacer metallic ornaments selectively.

[Drawing 15] It is the drawing 1 equivalent drawing showing the whole makeup girt mounting structure configuration concerning the operation gestalt 3 of this invention.

[Drawing 16] It is the drawing 2 equivalent drawing expanding and showing the fixing metal for starters.

[Drawing 17] **** of a makeup girt is the drawing 4 equivalent drawing expanding and showing the condition of being stopped by the fixing metal for starters.

[Description of Notations]

1 Sheathing Substrate

2 Siding

2a ****

2b ****

3 Fixing Metal for General Sections (Fixing Metal)

3a Vertical piece

3c Upside stop piece

3d Bottom stop piece
4 Fixing Metal for Starters
4a Vertical piece
4c Upside stop piece
5 Makeup Girt
5a ****
5b ****
6 Spacer Metallic Ornaments
6a Rear-face section
6b Surface section
6c Bond part
7 Elastic Body
8 Sealing Material

[Translation done.]

* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

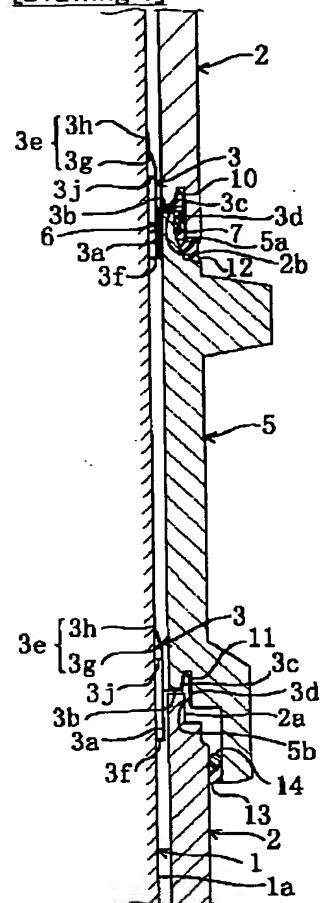
1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.

2.**** shows the word which can not be translated.

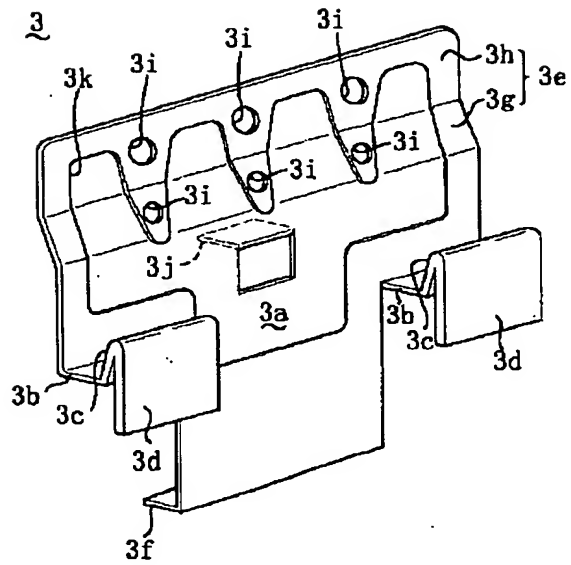
3.In the drawings, any words are not translated.

DRAWINGS

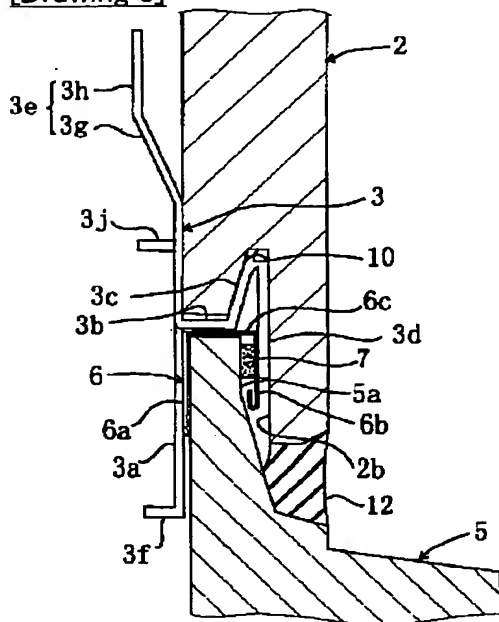
[Drawing 1]



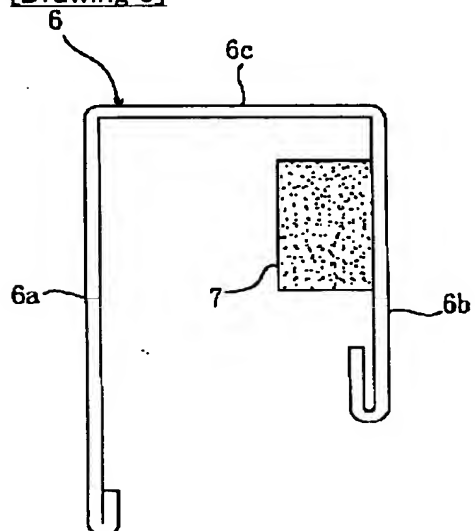
[Drawing 2]



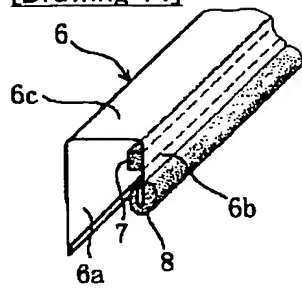
[Drawing 3]



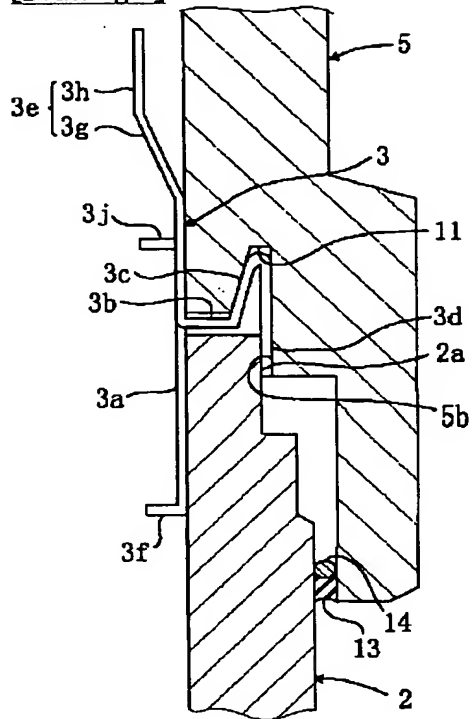
[Drawing 5]



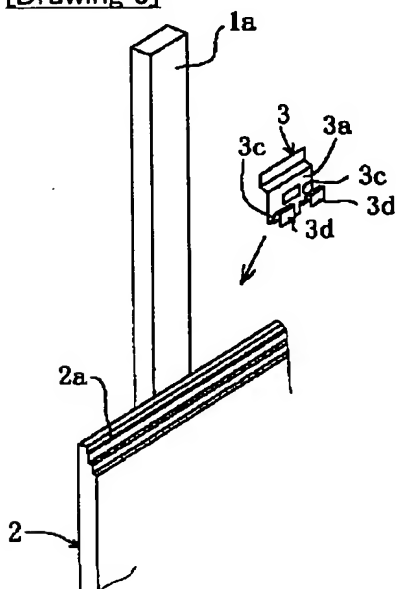
[Drawing 14]



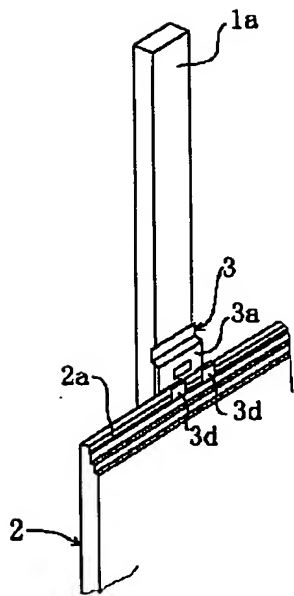
[Drawing 4]



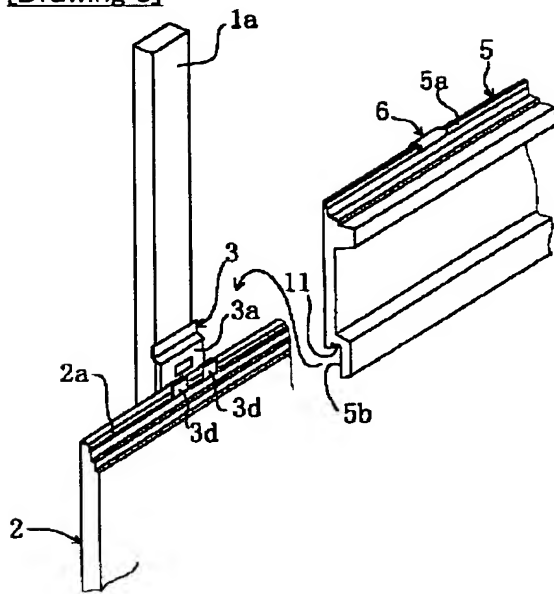
[Drawing 6]



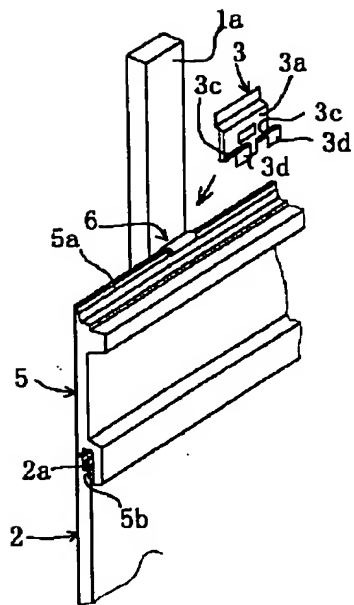
[Drawing 7]



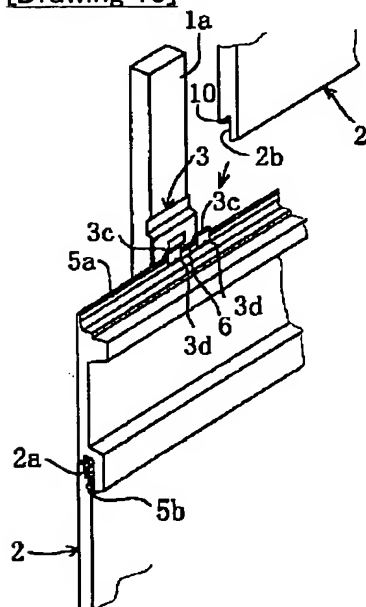
[Drawing 8]



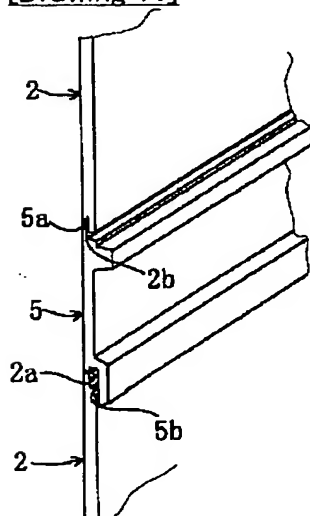
[Drawing 9]



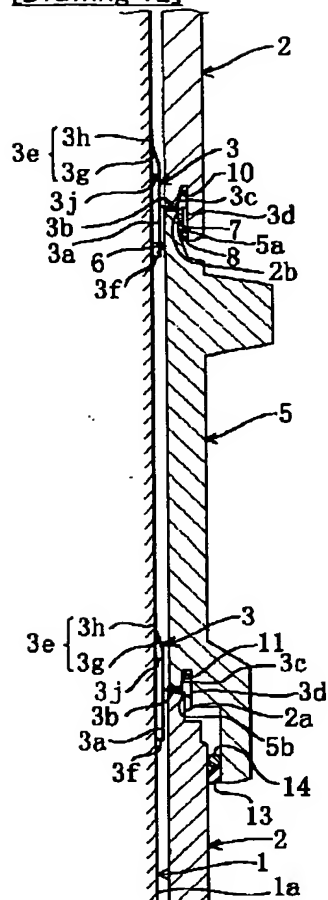
[Drawing 10]



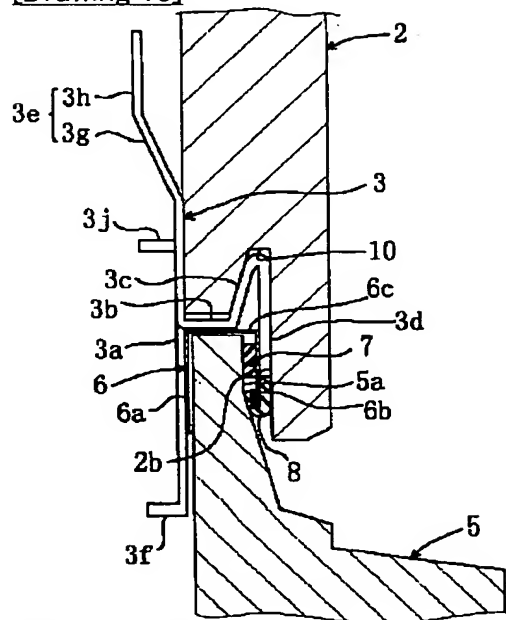
[Drawing 11]



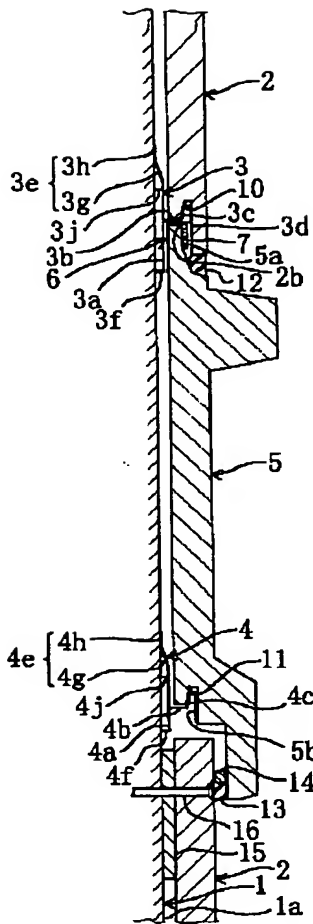
[Drawing 12]



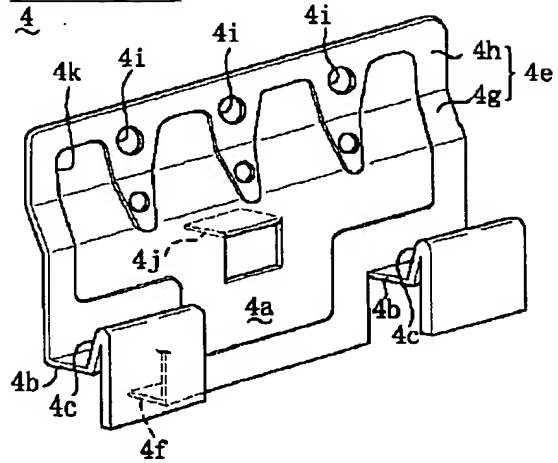
[Drawing 13]



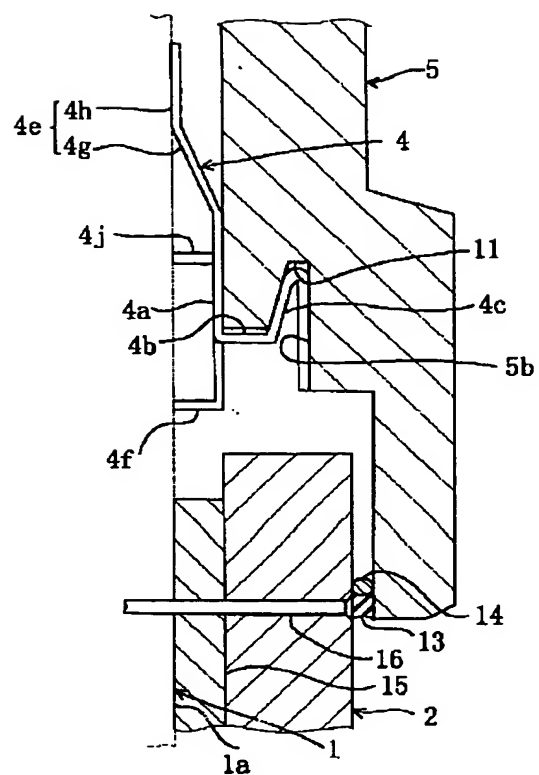
[Drawing 15]



[Drawing 16]



[Drawing 17]



[Translation done.]

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平10-88769

(43) 公開日 平成10年(1998) 4月7日

(51) Int.Cl.⁶
E 0 4 F 13/08
19/02

識別記号
1 0 1

F I
E 0 4 F 13/08
19/02

1 0 1 F
1 0 1 D
L

審査請求 未請求 請求項の数4 O L (全 12 頁)

(21) 出願番号 特願平8-242868

(22) 出願日 平成8年(1996) 9月13日

(71) 出願人 000204985

大建工業株式会社

富山県東礪波郡井波町井波1番地の1

(72) 発明者 三ツ国 秀輝

大阪府大阪市北区中之島2丁目3番18号

大建工業株式会社内

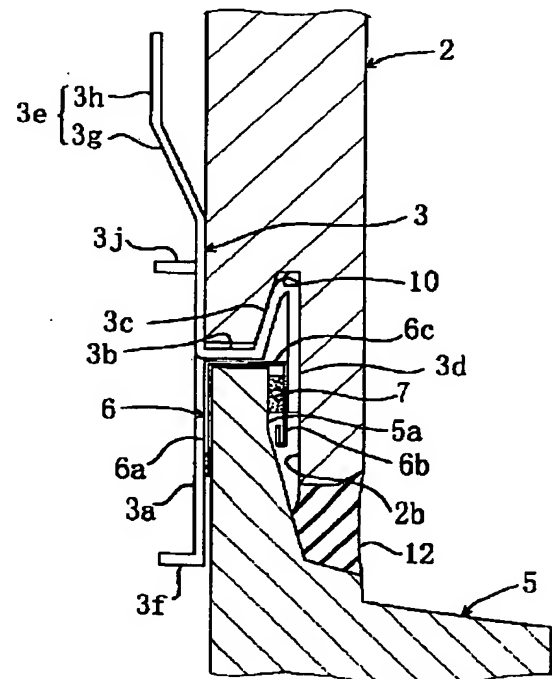
(74) 代理人 弁理士 前田 弘 (外2名)

(54) 【発明の名称】 化粧胴差の取付構造及びそれに用いるスペーサ金具

(57) 【要約】

【課題】 外装下地1にサイディング2, 2, …を取り付けるための取付金具3を化粧胴差5の取付けに兼用できるようにする際に、上側サイディング2の雌実2bを係止する取付金具3の下側係止片3dに化粧胴差5の雄実5aを適正に係止させることができるようにし、取付金具の種類が増えることによる作業の煩雑化を伴わずに、従来の釘打ちの場合よりも見栄えよく化粧胴差5の取付けができるようにする。

【解決手段】 取付金具3と化粧胴差5との間にスペーサ金具6を介装し、そのスペーサ金具6の弾性体7を化粧胴差の雄実5aに弾接させることで、取付金具3の下側係止片3dと化粧胴差5の雄実5aとの間に生じる隙間を充填する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 各々、上縁に雄実を有する一方、下縁に雌実を有し、外装下地に横方向に並んだ状態で縦方向に複数段に配置されるサイディングと、上記外装下地に固定される縦片に、上記サイディングの雌実を係止可能な上側係止片及びサイディングの雄実を係止可能な下側係止片が設けられてなる取付金具と、上縁に上記サイディングの雌実に嵌入可能な雄実を有する一方、下縁にサイディングの雄実が嵌入可能な雌実を有し、外装下地に上記上下に相隣るサイディング間に介在するように配置される化粧胴差とを備え、少なくとも上記取付金具を介してサイディングが外装下地に取り付けられている一方、少なくとも、上記化粧胴差の雄実を該化粧胴差の上側に位置する上側サイディングの雌実に嵌入させた状態で外装下地に化粧胴差を取り付けるようにした化粧胴差の取付構造において、

上記上側サイディングの雌実を係止する上記取付金具と上記化粧胴差との間に介装され、かつ該取付金具の下側係止片と化粧胴差の雄実との間の隙間を充填するための弾性材が設けられたスペーサ金具を備え、

上記化粧胴差の雄実は、上側サイディングの雌実を係止する上記取付金具の下側係止片に上記スペーサ金具の弾性材を介して係止される一方、化粧胴差の雌実は、該化粧胴差の下側に位置する下側サイディングの雄実を係止する取付金具の上側係止片に係止され、

上記化粧胴差は、該化粧胴差の雄実を上側サイディングの雌実に嵌入させるとともに、該化粧胴差の雌実に下側サイディングの雄実を嵌入させた状態で上記上下の取付金具を介して外装下地に取り付けられていることを特徴とする化粧胴差の取付構造。

【請求項2】 請求項1記載の化粧胴差の取付構造において、

取付金具は、一般部用取付金具であり、

上記一般部用取付金具に加え、外装下地に固定される縦片に、サイディングの雌実を係止可能な上側係止片が設けられてなるスタータ用取付金具を備え、

サイディングは、上記一般部用取付金具及びスタータ用取付金具を介して外装下地に取り付けられ、

化粧胴差の雌実は、下側サイディングの雄実を係止する一般部用取付金具に代えて、上記スタータ用取付金具の上側係止片に係止され、

上記化粧胴差は、該化粧胴差の雄実を上側サイディングの雌実に嵌入させた状態で一般部用取付金具及びスタータ用取付金具を介して外装下地に取り付けられていることを特徴とする化粧胴差の取付構造。

【請求項3】 請求項1記載の化粧胴差の取付構造において、

スペーサ金具は、取付金具の下側係止片と化粧胴差の雄実との間に配置される表面部を有し、かつ上記化粧胴差の配置された範囲に亘って横方向に連続する状態に配置

され、

上記スペーサ金具の表面部に、上側サイディングの雌実と上記化粧胴差の雄実との間の隙間をシールするシーリング材が設けられていることを特徴とする化粧胴差の取付構造。

【請求項4】 請求項1記載の化粧胴差の取付構造に用いられるスペーサ金具であって、

上側サイディングの雌実を係止する取付金具の縦片と化粧胴差の雄実との間に配置される裏面部と、上記取付金具の下側係止片と化粧胴差の雄実との間に配置される表面部と、上記裏面部及び表面部同士を一体に結合する結合部とを有してなり、

上記表面部の裏面側に弾性材が設けられ、

上記取付金具と化粧胴差との間に介装された状態で該化粧胴差の雄実の表面に上記弾性材を弾接させるように構成されていることを特徴とするスペーサ金具。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、建物の外壁にサイディングが取り付けられる際に、その上下階部分のサイディング間に介在するように配置されてアクセントを付ける化粧部材として用いられる化粧胴差の取付構造及びそれに用いるスペーサ金具に関し、特に取付作業を容易化するとともに、取り付けられた状態での見栄えをよくする対策に関する。

【0002】

【従来の技術】近年では、建物に対しては、機能面だけではなく意匠性にも優れたものが求められている。そのような意匠性を付与する手法の1つとして、化粧部材を用いることによって建物の外装にアクセントを与えることがある。例えば、外壁にサイディングが取り付けられる場合には、外壁の上階部分と下階部分との間に上記サイディングを上下に区画するように配置されてアクセントを付ける化粧胴差が用いられる。この化粧胴差は、サイディングと一体となって外壁に優れた意匠性を付与する。

【0003】具体的には、上記化粧胴差は、その上縁にサイディングの雌実に嵌入可能な雄実を有する一方、その下縁にサイディングの雄実が嵌入可能な雌実を有する。そして、雄実を化粧胴差の上側に位置する上側サイディングの雌実に嵌入させるとともに、雌実を化粧胴差の下側に位置する下側サイディングの雄実に嵌入させた状態で、化粧胴差の有する釘孔に釘を通してその釘を外装下地に打ち込むことにより取り付けられるようになっている。

【0004】一方、上記サイディングの取付けには、一般部用及びスタータ用の2種類の取付金具が一般に用いられる。つまり、一般部用取付金具は、外装下地に固定される縦片に、サイディングの雌実を係止可能な上側係止片と、サイディングの雄実を係止可能な下側係止片と

が設けられてなっていて、該取付金具の上側に位置するサイディングの雌実と、下側に位置するサイディングの雄実とを、該サイディングの雄実が上記サイディングの雌実へ嵌入された状態で係止する際に用いられる。一方、上記スタタ用取付金具は、縦片に上側係止片のみが設けられてなっていて、1階部分の最下段である土台部のサイディングの雌実を係止する際に用いられる。

【0005】

【発明が解決しようとする課題】ところで、上記従来の取付構造では、化粧胴差を取り付けるための各釘の頭が外部に露呈することになるために、見栄えがよくないという問題がある。また、その釘打ち時に、化粧胴差の表面を誤って傷付ける虞れもある。

【0006】そこで、上記釘打ちに代わる工法として、サイディングの場合と同じような取付金具を用いることが考えられる。さらに、そのサイディング用の取付金具を、化粧胴差の取付けにも兼用できるようにすれば、取付金具の種類が増えることに起因する作業の煩雑化を回避できて好ましい。

【0007】しかしながら、上記化粧胴差の雄実、種々の厚さのサイディングに対応できるように、つまり各種のサイディングの雌実へ嵌入させることができるように、最も薄いサイディングに合わせて薄くされており、したがって、最も薄いサイディングと組み合わせられる場合には、そのサイディングの雌実を係止できるように設けられた取付金具の下側係止片に化粧胴差の雄実を係止させることはできるものの、それよりも厚いサイディングと組み合わせられる場合には、その取付金具の下側係止片と化粧胴差の雄実との間に隙間が生じることになり、このために、取付金具の下側係止片に化粧胴差の雄実を適正に係止させることはできないという問題が発生する。

【0008】本発明は斯かる諸点に鑑みてなされたものであり、その主な目的は、サイディング用の取付金具を化粧胴差の取付けにも兼用できるようにする際に、取付金具の下側係止片と化粧胴差の雄実との間に隙間が生じる場合であっても、簡単な補助部材を利用することで、取付金具の下側係止片で化粧胴差の雄実を適正に係止できるようにし、もって、取付金具の種類が増えることに起因する作業の煩雑化を伴わずに、従来の釘打ちの場合よりも見栄えよく化粧胴差の取付けが行えるようにすることにある。

【0009】

【課題を解決するための手段】上記の目的を達成するために、本発明では、補助部材として、弾性体の設けられたスペーサ金物を用いるようにし、そのスペーサ金物を取付金具と化粧胴差との間に介装することで、該取付金具の下側係止片と化粧胴差の雄実との間に生じる隙間を上記弾性体で充填するようにした。

【0010】具体的には、請求項1の発明では、各々、

上縁に雄実を有する一方、下縁に雌実を有して、外装下地に横方向に並んだ状態で縦方向に複数段に配置されるサイディングと、上記外装下地に固定される縦片に、上記サイディングの雌実を係止可能な上側係止片及びサイディングの雄実を係止可能な下側係止片が設けられてなる取付金具と、上縁に上記サイディングの雌実へ嵌入可能な雄実を有する一方、下縁にサイディングの雄実が嵌入可能な雌実を有して、外装下地に上記上下に相隣るサイディング間に介在するように配置される化粧胴差とを備え、少なくとも上記取付金具を介してサイディングが外装下地に取り付けられている一方、少なくとも、上記化粧胴差の雄実を該化粧胴差の上側に位置する上側サイディングの雌実へ嵌入させた状態で外装下地に化粧胴差を取り付けるようにした化粧胴差の取付構造が前提である。

【0011】そして、上記上側サイディングの雌実を係止する上記取付金具と上記化粧胴差との間に介装され、かつ該取付金具の下側係止片と化粧胴差の雄実との間の隙間を充填するための弾性材が設けられたスペーサ金具を備えるようにする。その際に、上記化粧胴差の雄実は、上側サイディングの雌実を係止する上記取付金具の下側係止片に上記スペーサ金具の弾性材を介して係止されており、一方、化粧胴差の雌実は、該化粧胴差の下側に位置する下側サイディングの雄実を係止する取付金具の上側係止片に係止されており、これらにより、上記化粧胴差は、該化粧胴差の雄実を上側サイディングの雌実へ嵌入させるとともに、該化粧胴差の雌実の下側サイディングの雄実を嵌入させた状態で上記上下の取付金具を介して外装下地に取り付けられているものとする。

【0012】上記の構成において、外装下地に横方向に並んだ状態で縦方向に複数段にサイディングが配置されるとともに、その上下に相隣るサイディング間に介在するように化粧胴差が配置される。上記各サイディングは、その雄実が取付金具の下側係止片に係止されるとともに、その雌実が取付金具の上側係止片に係止されることで、少なくともそれら取付金具を介して外装下地に取り付けられる。一方、上記化粧胴差は、その上縁の雄実を上側サイディングの下縁の雌実へ嵌入させるとともに、その下縁の雌実の下側サイディングの上縁の雄実を嵌入させた状態で外装下地に取り付けられる。そして、化粧胴差の雄実は、上側サイディングの雌実を係止する取付金具の下側係止片に、また雌実は、下側サイディングの雄実を係止する取付金具の上側係止片にそれぞれ係止される。このとき、上側サイディングの雌実を係止する上記取付金具と化粧胴差との間にはスペーサ金具が介装されており、そのスペーサ金具の弾性体により該取付金具の下側係止片と化粧胴差の雄実との間の隙間は充填される。よって、化粧胴差の雄実が薄くされていることに起因して取付金具の下側係止片と化粧胴差の雄実との間に隙間が生じる場合でも、化粧胴差の雄実は上記取付

金具の下側係止片により適正に係止される。

【0013】請求項2の発明では、上記請求項1の発明において、取付金具は一般部用取付金具であり、この一般部用取付金具に加え、外装下地に固定される縦片に、サイディングの雌実に係止可能な上側係止片が設けられてなるスタータ用取付金具を備えていて、サイディングが上記一般部用取付金具及びスタータ用取付金具を介して外装下地に取り付けられる場合に、化粧胴差の雌実

は、下側サイディングの雄実に係止する一般部用取付金具に代えて、上記スタータ用取付金具の上側係止片に係止されるものとする。そして、上記化粧胴差は、該化粧胴差の雄実を上側サイディングの雌実に嵌入させた状態で一般部用取付金具及びスタータ用取付金具を介して外装下地に取り付けられるものとする。

【0014】上記の構成において、外装下地への各サイディングの取付けには、一般部用及びスタータ用の2種類の取付金具が用いられる。そして、化粧胴差の雌実

は、一般部用の取付金具に代わってスタータ用取付金具の上側係止片に係止される。一方、化粧胴差の雄実は、上記請求項1の発明の場合と同じく、上側サイディングの雌実に係止する一般部用取付金具の下側係止片によりスペーサ金具を介して係止される。したがって、この発明においても、上記請求項1の発明の場合と同じ作用が営まれる。尚、この場合には、下側サイディングの雄実（上縁）は、上記スタータ用取付金具によってではなく、例えば釘打ち等により外装下地に止着される。

【0015】請求項3の発明では、上記請求項1の発明において、スペーサ金具は、取付金具の下側係止片と化粧胴差の雄実との間に配置される表面部を有し、かつ上記化粧胴差の配置された範囲に亘って横方向に連続する状態に配置されるものとする。そして、上記スペーサ金具の表面部に、上側サイディングの雌実と上記化粧胴差の雄実との間の隙間をシールするシーリング材が設けられているものとする。

【0016】上記の構成において、スペーサ金具は、化粧胴差の配置された範囲に亘って横方向に連続する状態に配置される。つまり、例えば、スペーサ金具の横方向の寸法が化粧胴差の横方向の寸法と同じにされる。したがって、スペーサ金具の表面部は、化粧胴差の配置されている全ての範囲において、上側サイディングの雌実及び化粧胴差の雄実にそれぞれ対向することになる。このとき、上側サイディングの雌実と化粧胴差の雄実との間の隙間は、該上側サイディングの雌実により外部への露出が防止された状態にある上記表面部のシーリング材でシールされる。よって、上側サイディング及び化粧胴差間のシーリング材を配置して行うようにする場合に比べ、施工の簡素化及び工期短縮が図れるとともに、外部に露出しない分だけ日光や風雨によるシーリング材の劣化は

進行し難く、またサイディングや外装下地の伸縮等の動きによって発生するコーキング切れが起き難いので、防水性にも優れる。

【0017】請求項4の発明では、上記請求項1の発明に係る化粧胴差の取付構造に用いられるスペーサ金具として、上側サイディングの雌実に係止する取付金具の縦片と化粧胴差の雄実との間に配置される裏面部と、上記取付金具の下側係止片と化粧胴差の雄実との間に配置される表面部と、これら裏面部及び表面部同士を一体に結合する結合部とを有してなるものとする。また、上記表面部の裏面側に予め弾性材が設けられているものとする。そして、上記取付金具及び化粧胴差間に介装された状態で該化粧胴差の雄実の表面上に上記弾性材を弾接させるように構成されているものとする。よって、この発明においても、上記請求項1の発明の場合と同じ作用が営まれる他、化粧胴差の雄実にスペーサ金具を装着した状態で、取付金具の下側係止片に係止されるように嵌め込まれるので、嵌め込んだ後にスペーサ金具を介装させるようにする場合に比べて、スペーサ金具の介装に要する手間は簡便化される。

【0018】

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施形態を図面に基いて説明する。

（実施形態1）図1は、本発明の実施形態1に係る化粧胴差取付構造の全体構成を模式的に示し、この取付構造は、2階建の建物において、その外装下地1に横方向に並んだ状態で縦方向に多段に配置されるサイディング2、2、…が、少なくとも取付金具としての一般部用取付金具3、3、…を介して取り付けられる場合に、その2階部分の最下段のサイディング2、2、…と1階部分の最上段のサイディング2、2、…との間に介在するように配置される化粧胴差5を、上記一般部用取付金具3、3、…を介して外装下地1に取り付けるようにしたものである。

【0019】上記各サイディング2は、繊維強化セメント板、けい酸カルシウム板、木片セメント板、スラグセメント板、GRC等の無機質板、又は鉄やアルミニウム合金等の金属板からなっていて、矩形板状をなしており、その表面側（図1の右面側）にはタイル目地等の模様が施されている。また、上記各サイディング2の上側の長辺には、表面側を切り欠いた状態の雄実2aが設けられており、一方、下側の長辺には、裏面側（同図の左面側）を切り欠いた状態の雌実2bが設けられている。この雌実2bの内面には、横方向に延びかつ下向きに開口する断面V字状の係合溝10が設けられている。そして、図示は省略するが、1階部分及び2階部分の各々において、上下2枚のサイディング2、2間では、下側のサイディング2の雄実2a上に上側のサイディング2の雌実2bを重ね合わせた状態で、つまり、下側のサイディング2の雄実2aを上側のサイディング2の雌実2b

に嵌入させた状態でサイディング 2、2 同士は接合される。

【0020】上記一般部用取付金具 3 は、鉄やアルミニウム合金等の金属板からなるものであり、図 2 に拡大して示すように、外装下地 1 の縦胴縁 1 a に固定される縦片 3 a と、この縦片 3 a の下半部の中央部分と左右両側部分との各間にそれぞれ縦の切れ目を入れかつ該左右両側部分を、縦胴縁 1 a に固定される側とは反対の方向に略直角に折り曲げて形成された左右 1 対の突片 3 b、3 b と、これら突片 3 b、3 b の先端をそれぞれ上方に折り曲げて形成された左右 1 対の上側係止片 3 c、3 c と、これら上側係止片 3 c、3 c の先端をそれぞれ下方に折り曲げて形成された左右 1 対の下側係止片 3 d、3 d とを有する。上記各上側係止片 3 c は、上方に向かって縦片 3 a との間の間隔が拡大する方向に傾斜している一方、上記各下側係止片 3 d は、縦片 3 a と一定の間隔を保って下方に延びている。このとき、下側係止片 3 d の下端は突片 3 b よりも下方に位置しており、また縦片 3 a の下端は下側係止片 3 d の下端よりも下方に位置している。

【0021】上記縦片 3 a の上下両端部には、それぞれ上側脚部 3 e 及び下側脚部 3 f が形成されている。上側脚部 3 e は、突片 3 b の折曲方向とは反対の方向に向かって斜め上方に傾斜する傾斜面部 3 g と、この傾斜面部 3 g の先端を折り曲げて上方に延びるように形成されていて外装下地 1 の表面に当接する当接面部 3 h とからなる。これら傾斜面部 3 g 及び当接面部 3 h には、それぞれ固定用の釘又はビスを挿通する 3 つの挿通孔 3 i、3 i、…が横一列に設けられている。一方、下側脚部 3 f は、縦片 3 a の下端部を突片 3 b の折曲方向とは反対の方向に略直角に折り曲げてなる。さらに、上記縦片 3 a の上側脚部 3 e に近接した上下中央部には略 U 字状の切れ目を入れかつその切れ目により三方が囲まれた状態の部分を上記下側脚部 3 f の場合と同じ方向に略直角に折り曲げてなる中間脚部 3 j が形成されている、この中間脚部 3 j は、縦片 3 a が外装下地 1 に固定された状態では上側及び下側脚部 3 e、3 f と共に外装下地 1 に当接するように設けられている。また、縦片 3 a の表面には、上側脚部 3 e の傾斜面部 3 g 及び当接面部 3 h 間に跨がるようにかつ上部側挿通孔 3 i、3 i、…の箇所を除くようにして、剛性を高めるための深さの浅い凹部 3 k が形成されている。

【0022】上記化粧胴差 5 は、サイディング 2、2、…の場合と同様の材料が使用でき、同じ例えばセメント系けい酸カルシウムからなっていて、縦寸法よりも横寸法の方が大きい矩形板状をなしている。化粧胴差 5 の上側の長辺には、図 3 に拡大して示すように、サイディング 2 の雌実 2 b に嵌入可能な雄実 5 a が設けられている。一方、該化粧胴差 5 の下側の長辺には、図 4 に拡大して示すように、サイディング 2 の雄実 2 a が嵌入可能

な雌実 5 b が設けられており、この雌実 5 b の内面には、上記サイディング 2 の係合溝 10 の場合と同じ断面 V 字状の係合溝 11 が設けられている。この化粧胴差 5 は、上記雄実 5 a を該化粧胴差 5 の上側に位置する上側サイディング 2 の雌実 2 b に嵌入させるとともに、雌実 5 b に該化粧胴差 5 の下側に位置する下側サイディング 2 の雄実 2 a を嵌入させた状態で取り付けられる。

【0023】さらに、上側サイディング 2 と化粧胴差 5 との間の隙間は、コーキング処理によるシーリング材 12 でシールされている。また、下側サイディング 2 と化粧胴差 5 との間の隙間にもシーリング材 13 が介装されており、その背面側にはバックアップ材 14 が配置されている。

【0024】そして、本実施形態では、図 5 にも示すように、上記上側サイディング 2 の雌実 2 b を係止する上記一般部用取付金具 3 と上記化粧胴差 5 との間に介装され、かつ該取付金具 3 の下側係止片 3 d、3 d と化粧胴差 5 の雄実 5 a との間の隙間を充填するための弾性材 7 が設けられたスペーサ金具 6 を備えている。つまり、上記化粧胴差 5 の雄実 5 a は、上側サイディング 2 の雌実 2 b を係止する上記取付金具 3 の下側係止片 3 d、3 d に上記スペーサ金具 6 の弾性材 7 を介して係止される一方、化粧胴差 5 の雌実 5 b は、下側サイディング 2 の雄実 2 a を係止する取付金具 3 の上側係止片 3 c、3 c に係止されており、これらにより、上記化粧胴差 5 は、該化粧胴差 5 の雄実 5 a を上側サイディング 2 の雌実 2 b に嵌入させるとともに、該化粧胴差 5 の雌実 5 b に下側サイディング 2 の雄実 2 a を嵌入させた状態で上記上下の取付金具 3、3 を介して外装下地 1 に取り付けられている。

【0025】具体的には、上記スペーサ金具 6 は、例えばステンレス鋼板等のように弾力性がありかつ錆び難い板材を断面凹字状に屈曲した状態に設けられたものであって、図 5 にも示すように、一般部用取付金具 3 の縦片 3 a と化粧胴差 5 の雄実 5 a との間に配置される裏面部 6 a と、取付金具 3 の下側係止片 3 c と化粧胴差 5 の雄実 5 a との間に配置される表面部 6 b と、これら裏面部 6 a 及び表面部 6 b 同士を一体に結合する結合部 6 c とを有してなっている。そして、上記表面部 6 b の裏面側（同図の左面側）に上記弾性材 7 が設けられており、該スペーサ金具 6 が取付金具 3 と化粧胴差 5 との間に介装された状態で該化粧胴差 5 の雄実 5 a の表面に上記弾性材 7 を弾接させて取付金具 3 の下側係止片 3 c と化粧胴差 5 の雄実 5 a との間の隙間を充填するようになされている。尚、上記弾性材 7 の一例としては、ゴム等の他、ウレタン、ポリスチレン、アクリル等の発泡体が好適であり、最も好適なもの 1 つとしては、上記発泡体を基材とした厚みのある粘着テープが挙げられる。

【0026】ここで、上記のように構成された化粧胴差取付構造において、図 6 ～図 11 を参照しながら化粧胴

差5を取り付ける手順について説明する。まず、外装下地1の1階部分において最下段から上方に順にサイディング2, 2, …を取り付けていき、1階部分の最上段のサイディング2、つまり下側サイディング2を取り付けた後、図6に矢印で示すように、そのサイディング2の雄実2aの上に一般部用取付金具3を配置する。そして、図7に示すように、取付金具3の下側係止片3d、3dがサイディング2の雄実2aに係止する状態で該取付金具3をその縦片3aにおいて縦胴縁1aに釘打ち等で固定する。これにより、下側サイディング2の雄実2aは、一般部用取付金具3の下側係止片3d、3dに係止される。

【0027】次に、図8に示すように、雄実5aにスペーサ金具6が装着された状態の化粧胴差5を、上記サイディング2の上に配置する。このとき、化粧胴差5の雌実5bに下側サイディング2の雄実2aが確実に嵌入するとともに、その雌実5b内の係合溝11に上記一般部用取付金具3の上側係止片3c、3cが確実に嵌まり込むように化粧胴差5を配置する。これにより、化粧胴差5の雌実5bは、下側係止片3d、3dにより下側サイディング2の雄実2aに係止している状態にある取付金具3の上側係止片3c、3cに係止される。尚、上記スペーサ金具6は、下側サイディング2上の適正な横方向の位置に化粧胴差5が配置された状態で縦胴縁1aに重なるように該化粧胴差5の雄実5aに装着しておく。

【0028】次いで、図9に示すように、化粧胴差5の雄実5aに装着されているスペーサ金具6の上に、一般部用取付金具3を配置する。このとき、この取付金具3の縦片3a及び下側係止片3d、3d間にスペーサ金具6が嵌まり込むように該取付金具3を配置する。これにより、スペーサ金具6は、取付金具3と化粧胴差5との間に適正に介装されることになり、取付金具3の下側係止片3d、3dと化粧胴差5の雄実5aとの間の隙間は上記スペーサ金具6の弾性体7に十分に充填されるようになる。その後、上記取付金具3を縦片3aにおいて釘等により縦胴縁1aに固定する。これにより、化粧胴差5の雄実5aは、上記一般部用取付金具3の下側係止片3dに適正に係止される。

【0029】そして、図10及び図11に示すように、化粧胴差5の雄実5aに係止している上記一般部用取付金具3の上側係止片3c、3cの上に、2階部分の最下段となるサイディング2、つまり上側サイディング2を配置し、その雌実2b内に化粧胴差5の雄実5aを嵌入させるとともに、該雌実2b内の係合溝10に上記取付金具3の上側係止片3c、3cを確実に嵌め込む。これにより、上側サイディング2の雌実2bは取付金具3の上側係止片3c、3cに適正に係止される。

【0030】かくして、1階部分のサイディング2、2、…と、2階部分のサイディング2、2、…との間に介在するように配置される化粧胴差5は、上記各サイ

ディング2、2、…の取付けに用いられる一般部用取付金具3を利用して、該化粧胴差5の雄実5aを上側サイディング2の雌実2bに嵌入させるとともに、該化粧胴差5の雌実5bに下側サイディング2の雄実2aを嵌入させた状態で外装下地1に取り付けられる。以後、一般部用取付金具3とサイディング2とが交互に配置されて、サイディング2、2、…は外装下地1に取り付けられる。

【0031】したがって、本実施形態によれば、外装下地1に横方向に並んだ状態で縦方向に複数段に配置されるサイディング2、…に対し、その上下に相隣るサイディング2、2間に介在するように配置される化粧胴差5を、その雄実5aが上側サイディング2の雌実2bに、また雌実5bに下側サイディング2の雄実2aがそれぞれ嵌入された状態で取り付ける際に、弾性体7が設けられたスペーサ金具6を備えることとし、上側サイディング2の雌実2bに係止する一般部用取付金具3の下側係止片3d、3dに上記スペーサ金具6を介して化粧胴差5の雄実5aに係止させる一方、下側サイディング2の雄実2aに係止する一般部用取付金具3の上側係止片3cに化粧胴差5の雌実5bに係止させることで、上側サイディング2の雌実2bに係止する取付金具3の下側係止片3d、3dと化粧胴差5の雄実5aとの間に生じる隙間を上記スペーサ金具6の弾性体7で充填するようにしたので、厚さの最も薄いサイディングに合わせて形成された化粧胴差5を、そのサイディングよりも厚さの厚いサイディング2を取り付けるための取付金具3を用いて適正に取り付けることができる。よって、化粧胴差のための専用の取付金具を用いるようにする場合に比べて取付金具の種類が増えるのを回避することができ、作業の煩雑化を伴わずに、従来の釘打ちの場合よりも見栄えよく化粧胴差5を取り付けることができる。

【0032】しかも、上記スペーサ金具6に予め弾性体7を設けておいて、該スペーサ金具6を装着した状態で化粧胴差5の雄実5aを取付金具3に嵌め込むことができるようにしているので、取付金具に化粧胴差の雄実を嵌め込んだ後にスペーサ金具を介装させるようにする場合に比べて、スペーサ金具6の介装作業を容易化でき、作業性をさらに向上させることができる。

【0033】尚、上記実施形態では、一般部用取付金具3として、左右1対の上側係止片3c、3cと、各々の上側係止片3c、3cの先端から延びるように設けられた左右1対の下側係止片3d、3dとを有するものとしているが、各係止片の数は特に限定されるものではなく、また縦片に対する上側係止片及び下側係止片の接続関係については、上側係止片を介さず縦片から直接に下側係止片が延びていたり、又は上記実施形態の場合とは逆に下側係止片の先端から上側係止片が延びるように設けられていてもよい。

【0034】（実施形態2）図12は、本発明の実施形

態2に係る化粧胴差取付構造を示し、図13は、その要部を拡大して示している。尚、上記実施形態1の場合と同じ部分には同じ符号を付して示している。

【0035】本実施形態では、スペーサ金具6は、図14に示すように、横方向（幅方向）に長い長尺物とされており、化粧胴差5の配置された範囲に亘って横方向に連続する状態に配置されている。そして、上記スペーサ金具6の表面部6bの先端には、上側サイディング2の雌実2bと化粧胴差5の雄実5aとの間の隙間をシールするシーリング材8が予め設けられている。

【0036】具体的には、上記シーリング材8は、天然ゴム、合成ゴム又は合成樹脂からなる。上記合成ゴムの一例としては、スチレン、ブタジエン、エチレン、プロピレン、イソブレン等の単独若しくは共重合体（例えばスチレン-エチレン-ブタジエン-スチレン共重合体〔SEBS〕、スチレン-ブタジエン-スチレン共重合体〔SBS〕等）、又はウレタン、シリコン、エチレン酢酸ビニル〔EVA〕、フッ素等を主成分とするものが挙げられる。また、上記合成樹脂の一例としては、ウレタン系樹脂、アクリル系樹脂、シリコン系樹脂、ポリサルファイド系樹脂、酢酸ビニル系樹脂、アクリルウレタン系樹脂等が挙げられる。尚、その他の構成は実施形態1の場合と同じであるのでその説明は省略する。

【0037】したがって、本実施形態によれば、上記実施形態1の場合と同じ効果を奏することができる他、上側サイディング2の雌実2bと化粧胴差5の雄実5aとの間の隙間を、該上側サイディング2の雌実2bに覆われて外部への露出が防止される位置に配置されたシーリング材8によりシールするようにしたので、上側サイディング2及び化粧胴差5間のシールを行う際に、上記実施形態1のシーリング材12の場合（図3参照）のように外部に露出した表面側にコーキング処理により行うようにする場合に比べて、施工の簡素化及び工期短縮を図ることができるとともに、外部に露出しない分だけ日光や風雨によるシーリング材の劣化を進行し難くすることができ、またサイディング2、2、…や外装下地1の伸縮や動きによって発生するコーキング切れが起き難いので、優れた防水性を得ることができる。

【0038】さらに、化粧胴差5の雄実5aをその横方向の全体に亘ってスペーサ金具6に保持させることができるので、その保持力を上記実施形態1の場合よりもさらに強力なものにすることができるというメリットもある。

【0039】（実施形態3）図15は、本発明の実施形態3に係る化粧胴差取付構造を示している。尚、上記実施形態1の場合と同じ部分には同じ符号を付して示している。

【0040】本実施形態では、上記実施形態1及び2の場合の一般部用取付金具3に加え、外装下地1に固定される縦片4aに、サイディング2の雌実2bを係止可能

な上側係止片4c、4cが設けられてなるスタート用取付金具4を備えている。つまり、このスタート用取付金具4には、一般部用取付金具3の場合のような下側係止片は設けられていない。そして、サイディング2、2、…は、それら一般部用取付金具3及びスタート用取付金具4を介して外装下地1に取り付けられる。一方、化粧胴差5の雌実5bは、下側サイディング2の雄実2aを係止する実施形態1及び2の場合の一般部用の取付金具3に代えて、上記スタート用取付金具4の上側係止片4c、4cに係止されており、化粧胴差5は、該化粧胴差5の雄実5aを上側サイディング2の雌実2bに嵌入させただけの状態で、つまり、該化粧胴差5の雌実5bに下側サイディング2の雄実（上縁）が嵌入されていない状態で、一般部用及びスタート用の2種類の取付金具3、4を介して外装下地1に取り付けられている。

【0041】具体的には、上記スタート用取付金具4では、図16に示すように、その縦片4aの下端が、一般部用取付金具3の場合よりも上方の位置で止まっている。つまり、上側係止片4c、4cにより化粧胴差5の雌実5bを係止した状態で、縦片4aの下端が下方に大きく食い出さなくなっている。尚、その他の部分は一般部用取付金具3の場合と同じであるので、同じ部分には同じアルファベット（e～j）を含む符号を付して示し、その説明は省略する。

【0042】また、下側サイディング2は、図17に示すように、その雄実を含む部分が切除された状態に形成されており、その上縁側部分は板状のスペーサ15を介して縦胴縁1aに重ねられた状態で釘16等を用いて該縦胴縁1aに止着されている。その際に、上記釘16はその頭部がシーリング材13によりシールされる位置に配置されている。

【0043】したがって、本実施形態によれば、一般部用の取付金具3とともに、上側係止片4c、4cにより土台部のサイディング2の雌実2bを係止可能なスタート用の取付金具4を備えている場合に、このスタート用取付金具4を、サイディング2の雄実2aを係止可能な一般部用取付金具3に代えて配置し、上記スタート用金具4の上側係止片4c、4cに化粧胴差5の雌実5bを係止させることにより、上記一般部用及びスタート用の2種類の取付金具3、4を介して外装下地1に化粧胴差5を取り付けるようにしたので、この場合でも、上記実施形態1の場合と同じ効果を奏することができる。

【0044】尚、上記実施形態では、スタート用取付金具4を一般部用取付金具3に類似した構成としているが、縦片4aに上側係止片4cが設けられているものであれば、その構成は特に限定されない。

【0045】また、上記実施形態では、実施形態1の場合と同じく、上側サイディング2の雌実2bと化粧胴差5の雄実5aとの間の隙間をその表面側に介装したシーリング材13によりシールするようにしているが、上記

10

20

30

40

50

実施形態 2 の場合と同様に、スペーサ金具を、化粧胴差の配置された範囲に亘って横方向に連続する状態に配置するとともに、その表面部にシーリング材を設け、このシーリング材により上側サイディングの雌実と上記化粧胴差の雄実との間の隙間をシールするようにしてもよい。

【0046】

【発明の効果】以上説明したように、請求項 1 の発明によれば、外装下地に横方向に並んだ状態で縦方向に複数段に配置され、少なくとも取付金具を介して外装下地に
10 取り付けられるサイディングに対し、その上下に相隣るサイディング間に介在するように配置される化粧胴差の取付構造において、上側サイディングの雌実を係止する上記取付金具と化粧胴差との間に介装され、かつ該取付金具の下側係止片と化粧胴差の雄実との間の隙間を充填可能な弾性材が設けられたスペーサ金具を備えるようにし、上側サイディングの雌実を係止する上記取付金具の下側係止片に上記スペーサ金具の弾性体を介して化粧胴差の雄実を係止させる一方、下側サイディングの雄実を係止する取付金具の上側係止片に化粧胴差の雌実を係止
20 させ、これら上下の取付金具を介して外装下地に化粧胴差を取り付けるようにしたので、サイディング用の取付金具を化粧胴差の取付けに兼用する際に、種々の厚さのサイディングに対応できるように化粧胴差の雄実が薄くされていることに起因して取付金具の下側係止片と化粧胴差の雄実との間に隙間が生じる場合でも、その取付金具の下側係止片に化粧胴差の雄実を適正に係止させることができ、よって、取付金具の種類が増えることによる作業の煩雑化を伴わずに、従来の釘打ちの場合よりも見栄えよく化粧胴差を取り付けることができる。

【0047】請求項 2 の発明によれば、上記取付金具が一般部用取付金具であり、この一般部用取付金具に加え、外装下地に固定される縦片に、サイディングの雌実を係止可能な上側係止片が設けられてなるスタータ用取付金具を備えていて、サイディングが上記一般部用及びスタータ用の 2 種類の取付金具を介して外装下地に
30 付けられる場合に、一般部用取付金具に代えて上記スタータ用取付金具の上側係止片に化粧胴差の雌実を係止させ、一般部用及びスタータ用の 2 種類の取付金具を介して外装下地に化粧胴差を取り付けるようにしたので、この場合でも、上記請求項 1 の発明の場合と同じ効果を奏することができる。

【0048】請求項 3 の発明によれば、上記スペーサ金具を、取付金具の下側係止片と化粧胴差の雄実との間に配置される表面部を有し、かつ上記化粧胴差の配置された範囲に亘って横方向に連続する状態に配置されるものとし、その上で、上記スペーサ金具の表面部に、上側サイディングの雌実と上記化粧胴差の雄実との間の隙間をシールするシーリング材を設けておくようにしたので、上側サイディング及び化粧胴差間をシールする際に、そ
50

の表面側にコーキング処理を行うようにする場合に比べ、施工の簡略化及び工期の短縮化を図ることができるのみならず、上側サイディング及び化粧胴差間の防水性を向上させることができる。

【0049】請求項 4 の発明によれば、上記化粧胴差の取付構造に用いられるスペーサ金具として、上側サイディングの雌実を係止する取付金具の縦片と化粧胴差の雄実との間に配置される裏面部と、上記取付金具の下側係止片と化粧胴差の雄実との間に配置される表面部と、これら裏面部及び表面部同士を一体に結合する結合部とを有してなるものとした上で、上記表面部の裏面部に予め弾性材を設けておき、上記取付金具と化粧胴差との間に介装された状態で該化粧胴差の雄実の表面に上記弾性材を弾接させるようにしたので、上記請求項 1 の発明の場合と同じ効果を奏することができる他、化粧胴差の雄実
10 にスペーサ金具を装着して該雄実を取付金具の下側係止片に嵌め込むことにより該スペーサ金具を取付金具と化粧胴差との間に介装させることができるので、嵌め込んだ後にスペーサ金具を介装させるようにする場合に比べてスペーサ金具の介装作業を容易化でき、作業性をさらに向上させることができる。

【図面の簡単な説明】

【図 1】本発明の実施形態 1 に係る化粧胴差取付構造の全体構成を示す断面図である。

【図 2】一般部用取付金具を拡大して示す斜視図である。

【図 3】化粧胴差の雄実及び上側サイディングの雌実が一般部用取付金具により係止されている状態を拡大して示す断面図である。

【図 4】化粧胴差の雌実及び下側サイディングの雄実が一般部用取付金具により係止されている状態を拡大して示す断面図である。

【図 5】スペーサ金具を拡大して示す側面図である。

【図 6】下側サイディングの雄実上に一般部用取付金具が配置される状態を示す斜視図である。

【図 7】下側サイディングの雄実が一般部用取付金具の下側係止片に係止された状態を示す斜視図である。

【図 8】雄実にスペーサ金具を装着した化粧胴差が一般部用取付金具上に配置される状態を示す斜視図である。

【図 9】化粧胴差の雄実上に一般部用取付金具が配置される状態を示す斜視図である。

【図 10】一般部用取付金具上に上側サイディングが配置される状態を示す斜視図である。

【図 11】化粧胴差上に上側サイディングが配置された状態を示す斜視図である。

【図 12】本発明の実施形態 2 に係る化粧胴差取付構造の全体構成を示す図 1 相当図である。

【図 13】化粧胴差の雄実及び上側サイディングの雌実が一般部用取付金具により係止されている状態を拡大して示す図 3 相当図である。

【図 14】スペーサ金具を部分的に示す斜視図である。

【図 15】本発明の実施形態 3に係る化粧胴差取付構造の全体構成を示す図 1 相当図である。

【図 16】スタータ用取付金具を拡大して示す図 2 相当図である。

【図 17】化粧胴差の雌実がスタータ用取付金具により係止されている状態を拡大して示す図 4 相当図である。

【符号の説明】

1 外装下地
2 サイディング

2 a 雄実

2 b 雌実

3 一般部用取付金具（取付金具）

3 a 縦片

3 c 上側係止片

3 d 下側係止片

4 スタータ用取付金具

4 a 縦片

4 c 上側係止片

5 化粧胴差

5 a 雄実

5 b 雌実

6 スペーサ金具

10 6 a 裏面部

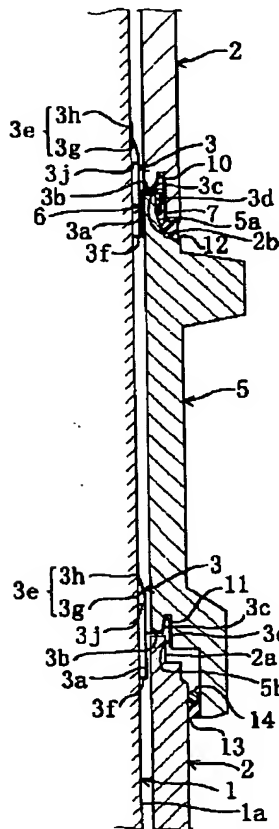
6 b 表面部

6 c 結合部

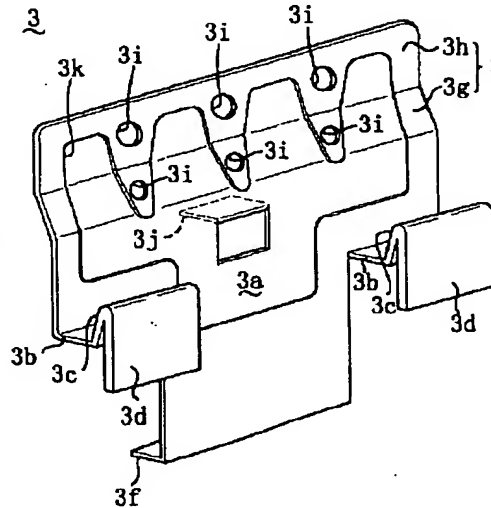
7 弾性体

8 シーリング材

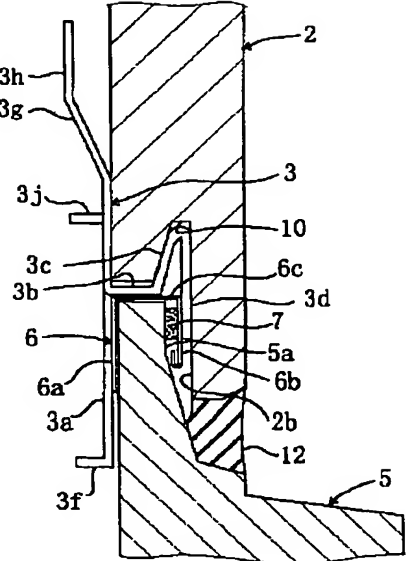
【図 1】



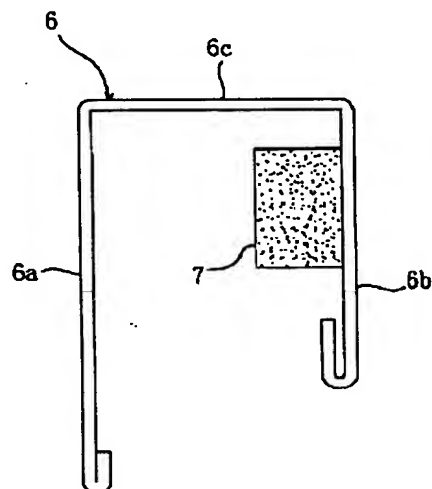
【図 2】



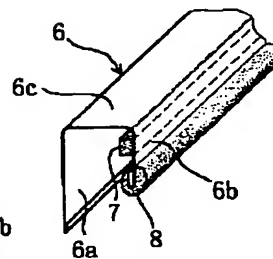
【図 3】



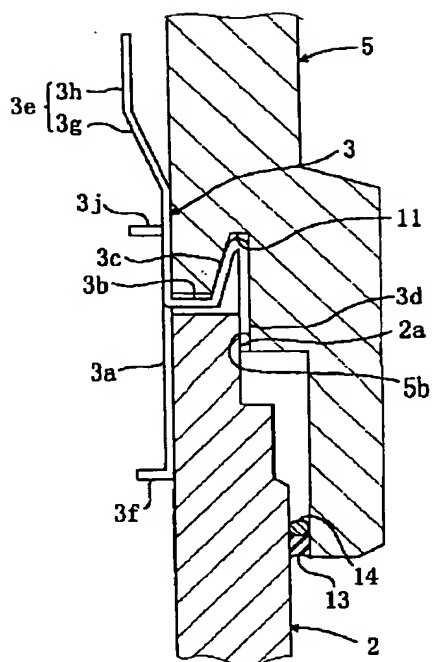
【図 5】



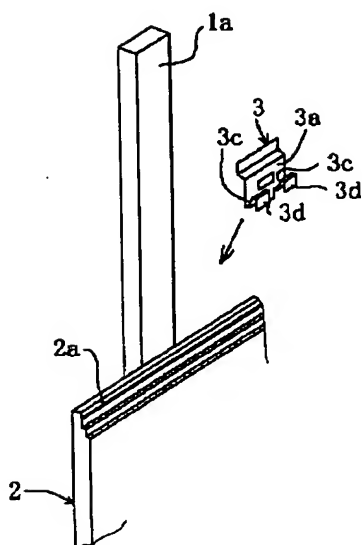
【図 14】



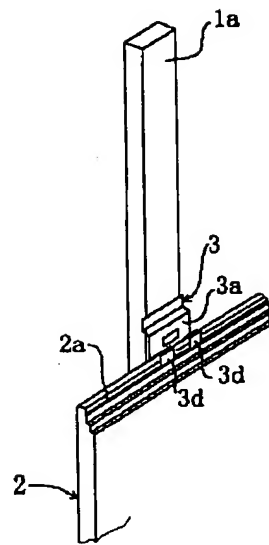
【図4】



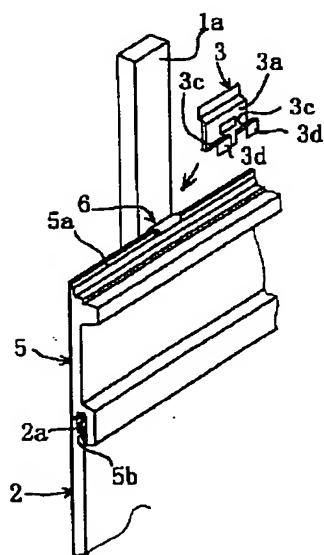
【図6】



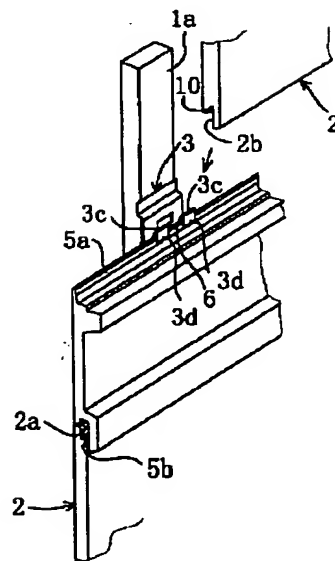
【図7】



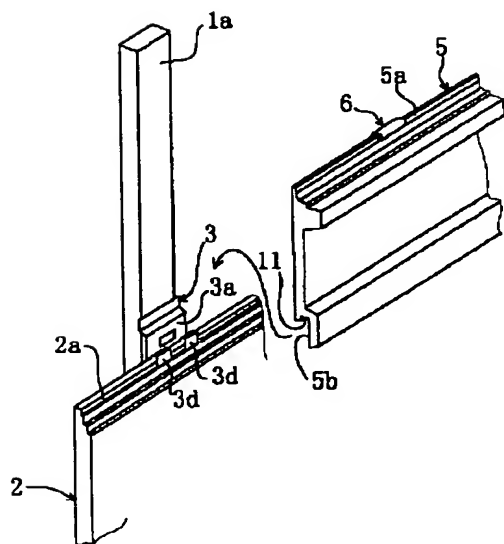
【図9】



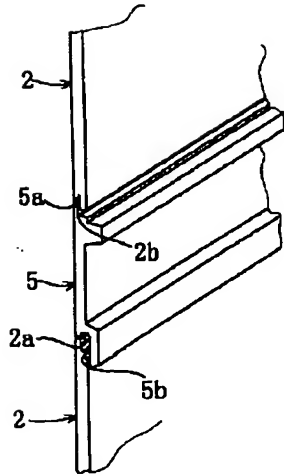
【図10】



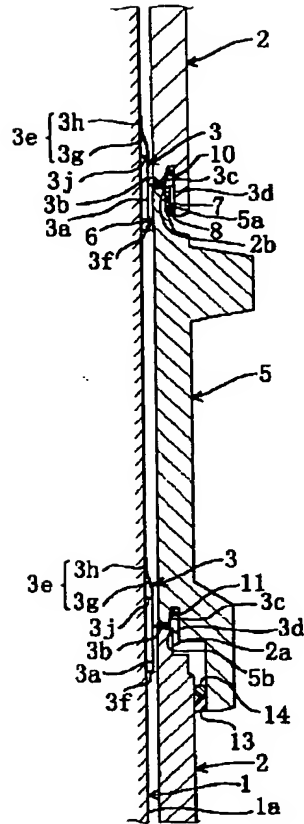
【図8】



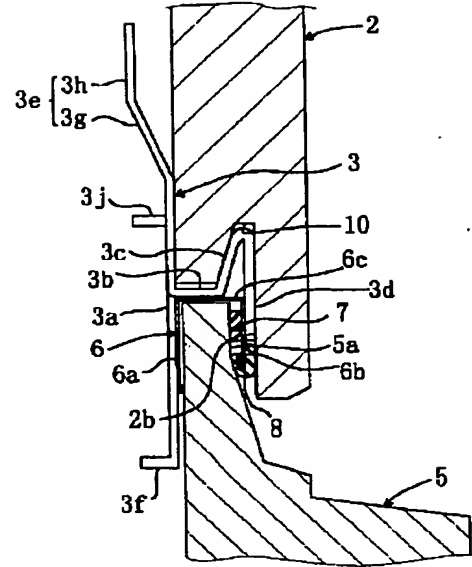
【図 11】



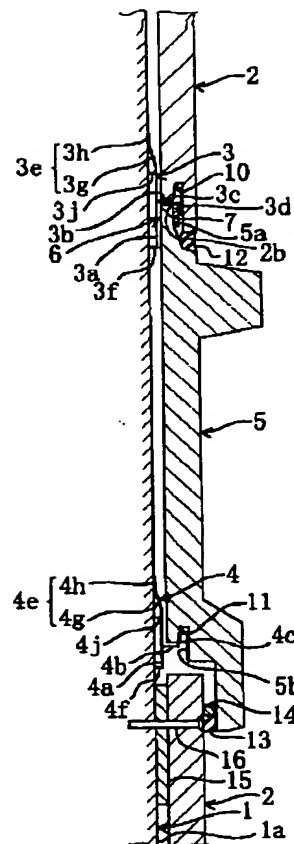
【図 12】



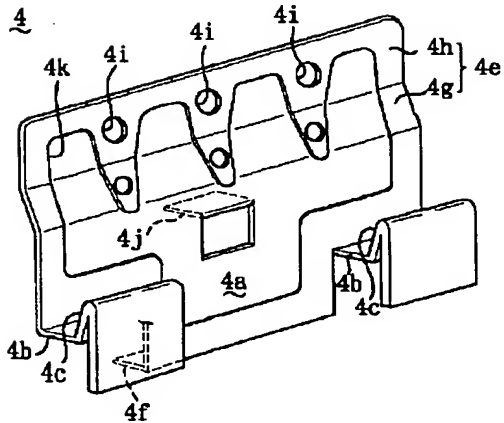
【図 13】



【図 15】



【図 16】



【図 1 7】

